

Προϋπολογισμός:

460.000,00 €

ΕΚΤΕΛΕΣΗ:

Ανοικτός Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ:

Κουρτάκης Φώτης
Μηχ. Μηχανικός Τ.Ε

ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ:

100/2018

ΜΕΛΕΤΗ:

**«Προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού, οχημάτων – μηχανημάτων του Δ.
Αιγιαλείας (ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ)».**



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Μ Ε Λ Ε Τ Η

«Προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού, οχημάτων – μηχανημάτων του Δ. Αιγιαλείας (ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II)».

Π Ε Ρ Ι Ε Χ Ο Μ Ε Ν Α

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Ενδεικτικός Προϋπολογισμός
4. Έντυπο Προσφοράς
5. Συγγραφή Υποχρεώσεων

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ	:	460.000,00 €
ΠΗΓΗ ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗΣ	:	295.000,00€ Πρόγραμμα «Φιλόδημος ΙΙ»
	:	165.000,00€ Δημοτικοί Πόροι
ΣΥΝΤΑΞΑΣ	:	Κουρτάκης Φώτης
		Μηχ. Μηχανικός ΤΕ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ
 Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

«Προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού, οχημάτων – μηχανημάτων του Δ. Αιγιαλείας (ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ)».

1. ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η τεχνική έκθεση αυτή αφορά την προμήθεια:

1. Ρυμουλκούμενο μηχάνημα κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) με αρπάγη. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 133.064,52€ συν 31.935,48€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 165.000,00€ . CPV 16600000-1.
2. Πετρελαιοκίνητο περονοφόρο ανυψωτικό μηχάνημα (κλάρκ) με ικανότητα ανύψωσης 2,5 τόνων, μέγιστη ανύψωση 3,3m. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 24.193.55€ συν 5.806,45€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 30.000€. CPV 42415110-2.
3. Φορτωτή πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρος με αναδευτήρα μπετού. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 48.387,10€ συν 11.612,90€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 60.000,00€ . CPV 43210000-8.
4. Εκσκαφέας-Φορτωτής ισότροχοςλαστιχοφόρος με λεπίδα προώθησης. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 108.870,97€ συν 26.129,03€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 135.000,00€. CPV 43210000-8.
5. Φορητό όχημα 4Χ4 ανοιχτό ανατρεπόμενο 6,5Τ Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 56.451,61€ συν 13.548,39€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 70.000,00€.CPV 34134200-7

Τα Οχήματα - Μηχανήματα θα είναι απόλυτα καινούργια και πρόσφατης κατασκευής.

Τα υπό προμήθεια οχήματα και μηχανήματα προορίζονται για την κάλυψη των αναγκών του Δήμου Αιγιαλείας, και θα χρησιμοποιηθούν για τις ανάγκες των υπηρεσιών του.

Η συνολική ενδεικτική δαπάνη για την προμήθεια θα ανέλθει στο ποσό των 460.000€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% και η οποία θα χρηματοδοτηθεί μέσω του προγράμματος «Φιλόδημος ΙΙ» και ιδίους πόρους. Συγκεκριμένα ο Δ. Αιγιαλείας θα χρηματοδοτηθεί από το πρόγραμμα «Φιλόδημος ΙΙ» με το συνολικό ποσό των 295.000€ ενώ το υπόλοιπο ποσό που θα προκύψει θα καλυφθεί με ιδίους πόρους.

Η διενέργεια του διαγωνισμού και η εκτέλεση της προμήθειας ακολουθούν:

1. Του Ν.4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών» (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) (ΦΕΚ 147/Α/08-08-2016) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/Α/07-06-2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Του Ν. 3463/2006/Α'114 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων»
4. Του Ν.3861/2010 Φ.Ε.Κ. 112Α/13-7-2010: «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις (ΦΕΚ 112/Α/13-07-2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Του Ν. 4013/2011 περί «Σύστασης ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.
6. Του Ν.3419/2005 «Γενικό Εμπορικό Μητρώο Γ.Ε.Μ.Η. & εκσυγχρονισμός της Επιμελητηριακής Νομοθεσίας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Του Ν.4250/2014 «Διοικητικές Απλουστεύσεις κ.λ.π.» (ΦΕΚ 74/Α/26-03-2014),
8. Του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
9. Του Ν. 3548/2007 «Καταχώρηση δημοσιεύσεων στο Νομαρχιακό και τοπικό τύπο» καθώς
10. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
11. Την 158/2016 Απόφαση Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ (Φ.Ε.Κ 3698/Β/16-11-16): Έγκριση «Ενιαίου Ευρωπαϊκού Εντύπου Προμηθειών» (Ε.Ε.Ε.Π.) του άρθρου 79 παρ 4 του Ν.4412/16 για διαδικασίες σύναψης δημόσιας σύμβασης άνω των ορίων των οδηγιών και την Κατευθυντήρια Οδηγία 15 ΕΑΑΔΗΣΥ «Οδηγίες συμπλήρωσης Ενιαίου Ευρωπαϊκού Εντύπου Προμηθειών (Ε.Ε.Ε.Π.)».
12. Τον προϋπολογισμό και το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων και συγκεκριμένα τη ΣΑΕ – 055 στην οποία εντάχθηκε με την υπ' αριθμ. 143651/28.12.2017 απόφαση ένταξης του αναπληρωτή Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης το έργο «Έργα και επενδυτικές δραστηριότητες των δήμων όλης της χώρας (ειδικό πρόγραμμα ενίσχυσης των δήμων)» με ενάρθμο 2017ΣΕ05500010 και προϋπολογισμό 300.000.000 € (ΑΔΑ:ΨΖΨΕ465ΧΙ-ΥΣ5).
13. Την ΚΥΑ 1191/2017 (ΦΕΚ 969/β/22-03-2017) του Υπ. Οικονομικών-Δικαιοσύνης (κράτηση ποσοστού ύψους 0,06% υπέρ της Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (Α.Ε.Π.Π.).
14. Τη διάταξη της παραγράφου 16 άρθρου 47 Ν.4472/17 με βάση την οποία η δημοσίευση της προκήρυξης στο ΚΗΜΔΗΣ αντικαθιστά την υποχρέωση δημοσίευσης στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβέρνησης η οποία παύει να ισχύει λόγω έκδοσης της Υ.Α 57654/22.5.2017 (ΦΕΚ 1781/23.5.2017 τ.Β).
15. Την με αρ. 57654/22.5.2017 Υπουργική Απόφαση (Φ.Ε.Κ 1781/23.5.2017 τ.Β') «Ρύθμιση των ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης.
16. Την με αρ. 56902/215/19-5-2017 (ΦΕΚ 1924/2-6-2017 τ.Β 1924) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)»,

17. Του Ν.4555/19-07-2018 «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι»].

18. Την 5132/23-02-2018 Πρόσκληση του Υπουργείου Εσωτερικών για την υποβολή αιτήσεων χρηματοδότησης στο πρόγραμμα « Φιλόδημος ΙΙ».

19. Την υπ' αριθμ. 10311/04.04.2018 (ΑΔΑ : 67ΕΣ465ΧΘ7-4Γ2) 1η Τροποποίηση της Πρόσκλησης Ι του Υπουργείου Εσωτερικών «Προμήθεια μηχανημάτων έργου, οχημάτων ή/και συνοδευτικού εξοπλισμού».

20. Το υπ' αριθμ. 9778/24.04.2018 αίτημα ένταξης του Δήμου Αιγιαλείας (Ν. Αχαΐας).

21. Την υπ' αριθμ. 26814/08.06.2018 (ΑΔΑ : 7Υ15465ΧΘ7-ΧΚΥ) απόφαση ένταξης του Υπουργείου Εσωτερικών στο πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ».

Οι υποψήφιοι προμηθευτές έχουν το δικαίωμα να υποβάλλουν προσφορές για όλα τα οχήματα και μηχανήματα, **ή μόνο για μέρος αυτών**, όπως αυτά περιγράφονται στον προϋπολογισμό της παρούσας.

Αίγιο, 17/09/2018

Ο Συντάξας

Κουρτάκης Φώτης
Μηχανολόγος Μηχανικός Τ.Ε.

Αίγιο, 17/09/2018

Ο Διευθυντής Τ.Υ.

Ανδρέας Τσιγκρής
Πολιτικός Μηχανικός
με βαθμό Α΄



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

«Προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού,
οχημάτων – μηχανημάτων του Δ. Αιγιαλείας
(ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ)».

2. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Τα υπό προμήθεια οχήματα – μηχανήματα προορίζονται για την κάλυψη βασικών αναγκών των υπηρεσιών του Δ. Αιγιαλείας.

Συγκεκριμένα ο Δήμος μας θα προβεί στην προμήθεια του παρακάτω μηχανολογικού εξοπλισμού.

A/A	Τύπος
1	Ρυμουλκούμενο μηχάνημα κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) με αρπάγη.
2	Πετρελαιοκίνητο περονοφόρο ανυψωτικό μηχάνημα με ικανότητα ανύψωσης 2,5 τόνων.
3	Φορτωτής πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρος με αναδευτήρα μπετού.
4	Εκσκαφέας-Φορτωτής ισότροχοςλαστιχοφόρος με λεπίδα προώθησης.
5	Φορτηγό όχημα 4X4 ανοιχτό ανατρεπόμενο 6,5T.

1. Ρυμουλκούμενο μηχάνημα κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) με αρπάγη.

Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων είναι απαραίτητο για τη μείωση του μεγέθους των οργανικών υλικών (κλαδιών, κ.λ.π) προς κομποστοποίησης και β) ώστε να αυξηθεί η βιοαποδομησιμότητα τους και κατά συνέπεια η ποιότητα του τελικού παραγόμενου υλικού.

Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων θα είναι καινούργιο, και αμεταχείριστο, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν του έτους), αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσωπεία στην Ελλάδα και θα περιλαμβάνει τα εξής :

- ❖ Μονάδα κίνησης (κινητήρας)
- ❖ Τρέιλερ μεταφοράς τεσσάρων (4) τροχών για έλξη του μηχανήματος.
(Το μηχάνημα θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω εξαρτήματος έλξης από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα ή γεωργικό ελκυστήρα)
- ❖ Αρπάγη με υδραυλική κίνηση.
- ❖ Μεταλλικό ταινιόδρομο εισαγωγής υλικών προς τον θάλαμο τεμαχισμού με υδραυλικό οδοντωτό κύλινδρο μεταβλητής ταχύτητας
- ❖ Μονάδα τεμαχισμού των κλαδιών με σφυριά (εξήντα (60) σφυριά κοπής τουλάχιστον)
- ❖ Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας του μηχανήματος
- ❖ Διαιρούμενη μεταφορική ταινία για την έξοδο του τεμαχισμένου υλικού μήκους τεσσάρων (4) μέτρων τουλάχιστον
- ❖ Μαγνήτη για την συγκράτηση μετάλλων (καρφιών, βιδών, κ.λ.π)
- ❖ Ποδιά περισυλλογής μετάλλων

Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων θα είναι κατάλληλο για την καταστροφή-επεξεργασία κλαδιών και ξυλωδών αποβλήτων, όπως κατάλοιπα κήπων, κορμοί και κλαδιά διαμέτρου τουλάχιστον 30cm, φλοιοί δένδρων, ξύλινες παλέτες και άλλα οργανικά απόβλητα. Η παραγωγική δυνατότητα επεξεργασίας του μηχανήματος θα πρέπει να κυμαίνεται μεταξύ 20-25m³/h για τα παραπάνω υλικά.

Κινητήρας : Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός θα παίρνει κίνηση από κινητήρα εσωτερικής καύσης *Diesel*, ισχύος τουλάχιστον 125HP. Θα περιλαμβάνει δεξαμενή καυσίμου για την τροφοδοσία του κινητήρα κατάλληλης χωρητικότητας.

Σύστημα μεταφοράς : Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων θα εδράζεται σε πλαίσιο με τέσσερις (4) τροχούς το οποίο θα πληρεί όλες τις ισχύουσες διατάξεις, ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία. Θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα ή γεωργικό ελκυστήρα.

Θα φέρει ελαστικά κατάλληλα για τη χρήση για την οποία προορίζεται και όλα τα προβλεπόμενα από τις ισχύουσες ελληνικές διατάξεις παρελκόμενα (φώτα, φρένα, κ.λπ.) για τη νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.

Σύστημα φόρτωσης υλικών - Αρπάγη : Η αρπάγη θα εδράζεται επί του πλαισίου του μηχανήματος, θα κινείται με υδραυλικό τρόπο και θα έχει ελάχιστη ακτίνα συλλογής από τον κεντρικό κάθετο άξονα περιστροφής άνω των 5,5m.

Η αρπάγη θα πληρεί όλους τους κανόνες της Ελληνικής και Ευρωπαϊκής νομοθεσίας και τις απαραίτητες εγκρίσεις. Όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE.

Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου.

Το ελάχιστο βάρος ανύψωσης σε πλήρη οριζόντια ανάπτυξη των βραχιόνων της αρπάγης να είναι κατ' ελάχιστο 430kg. Ο χειρισμός της αρπάγης να πραγματοποιείται με ηλεκτρο-υδραυλικό joystick για μεγαλύτερη ακρίβεια στις κινήσεις. Το μέγιστο βάρος της αρπάγης θα είναι τα 990kg.

Σύστημα τροφοδοσίας - Μονάδα τεμαχισμού : Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων θα διαθέτει λεκάνη τροφοδοσίας τεμαχισμού επαρκών διαστάσεων για την απρόσκοπτη τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού και χωρητικότητας κατ' ελάχιστον 2m³ με μεταλλική ταινία μεταφοράς των υλικών προς τεμαχισμό και θα διαθέτει άνοιγμα ελάχιστης επιφανείας 0,23 m² για την τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού.

Επί της λεκάνης υποδοχής των υλικών θα υπάρχει υδραυλικός οδοντωτός κύλινδρος μεταβλητής ταχύτητας όπου θα τροφοδοτεί την μονάδα κοπής (σφυριά). Θα αποτελείται από μεταλλικό κύλινδρο (ρότορα) οδηγούμενο από ιμάντα κίνησης, πάνω στον οποίο θα βρίσκονται προσαρτημένα τα σφυριά τεμαχισμού. Επί του κυλίνδρου κοπής θα είναι προσαρτημένα τουλάχιστον εξήντα (60) σφυριά τεμαχισμού για καλύτερο και αποδοτικότερο αποτέλεσμα.

Επίσης θα διαθέτει σύστημα που να επιτρέπει τον εύκολο καθαρισμό του τυμπάνου και την εύκολη και ασφαλή συντήρηση του.

Το μέγεθος τεμαχισμού θα μπορεί να είναι ρυθμιζόμενο μέσω της προσθήκης κόσκινου στην έξοδο του μηχανήματος επιτυγχάνοντας μεγέθη μεταξύ 20-100mm.

Ενσωματωμένη μεταφορική ταινία -Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας: Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων θα περιλαμβάνει ενσωματωμένη αναδιπλούμενη μεταφορική ταινία για την έξοδο του τεμαχισμένου υλικού, μήκους τουλάχιστον 4m, με ελάχιστο ύψος απόρριψης τεμαχισμένου υλικού τα 3m. Κατά την μεταφορά του μηχανήματος η μεταφορική ταινία θα αναδιπλώνεται προκειμένου να είναι εύκολη κίνηση σε δρόμους.

Επίσης θα διαθέτει μαγνήτη στην ταινία εκφόρτωσης για την απομάκρυνση σιδηρούχων υλικών (βίδες, καρφιά, κλπ). Κατά την απομάκρυνση των μεταλλικών αντικειμένων θα υπάρχει μεταλλική ποδιά περισυλλογής των μεταλλικών αντικειμένων, προκειμένου να συλλέγονται εύκολα.

Το σύστημα τεμαχισμού θα περιλαμβάνει πίνακα χειρισμού και διατάξεις ελέγχου έναντι υπερφόρτωσης και υπέρβασης του επιτρεπόμενου ύψους τροφοδοσίας.

Εξοπλισμός μηχανήματος: Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων θα διαθέτει:

- Κεντρικό σύστημα λίπανσης.
- Αυτόματο σύστημα καθαρισμού του συστήματος ψύξης

Λοιπά χαρακτηριστικά: Το μηχάνημα τεμαχισμού κλαδιών & ξυλωδών αποβλήτων πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα:

- ❖ Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.
- ❖ Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.
- ❖ Έδραση του θρυμματιστή επί τρέιλερ για τη ρυμούλκηση του στους ελληνικούς δρόμους,
- ❖ Εφοδιασμένο με ελαστική ανάρτηση, φρένα, χειρόφρενο, ασφάλεια απόσπασης, φώτα κυκλοφορίας, βοηθητικό τροχό στο εμπρόσθιο ποδαρικό της ρυμούλκας, οπίσθιο σταθεροποιητή μονάδας, σφήνες τροχών και τροχό ρεζέρβα.
- ❖ Έγκριση τύπου για κυκλοφορία στους Ελληνικούς Δημόσιους Δρόμους.

Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης

Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα **CE**. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας **CE** του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου.

Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.

Βαφή

Εξωτερικά το μηχάνημα θα έχει πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα μηχανήματα. Θα φέρει σε κατάλληλα σημεία την επιγραφή «ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ». Οποιαδήποτε αλλαγή και τροποποίηση στην επιγραφή μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του μηχανήματος.

2. Πετρελαιοκίνητο περονοφόρο ανυψωτικό μηχάνημα με ικανότητα ανύψωσης 2,5 τόνων (Κλάρκ).

Τα παρακάτω στοιχεία θεωρούνται ουσιώδη και απαραίτητα επί ποινή αποκλεισμού. Όπου ρητά αναφέρεται η λέξη περίπου, γίνεται αποδεκτή απόκλιση +10% της αναφερόμενης τιμής.

Γενικά στοιχεία

Το προς προμήθεια περονοφόρο όχημα, επί ποινή αποκλεισμού, θα είναι πετρελαιοκίνητο, διαξονικό, τελείως καινούργιο και αμεταχειριστο, πρόσφατης κατασκευής μοντέλο, από τα πιο εξελιγμένα τεχνολογικά.

Το περονοφόρο όχημα θα πρέπει να φέρει τον κατάλληλο εξοπλισμό για κίνηση και φορτοεκφόρτωση αντικειμένων σε εξωτερικούς χώρους.

Οι διαστάσεις, τα βάρη, τα κατ' άξονα βάρη και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία τα οποία θα αναφέρονται και στην τεχνική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα ικανοποιούν τις ισχύουσες διατάξεις για την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

Το μηχάνημα θα φέρει σήμανση CE, συνοδευόμενη από δήλωση πιστότητας EK και θα είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις ευρωπαϊκές οδηγίες και την ισχύουσα Νομοθεσία.

Κινητήρας – Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι είτε υδροδυναμικό (με μετατροπέα ροπής και αυτόματο κιβώτιο ταχυτήτων) είτε υδροστατικό (αντλίες λαδιού και υδραυλικοί κινητήρες). Η κίνηση θα μεταφέρεται στους εμπρόσθιους τροχούς οι οποίοι θα είναι οι κινητήριοι.

Ο κινητήρας θα πρέπει να είναι πετρελαίου, τετράχρονος, υδρόψυκτος και η ισχύς του, ανάλογα με το σύστημα μετάδοσης κίνησης, θα πρέπει να είναι:

⌘—Για υδροδυναμικό σύστημα μετάδοσης κίνησης: 45 HP περίπου (χωρίς άνω όριο), μετρούμενη σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

⌘—Για υδροστατικό σύστημα μετάδοσης κίνησης: 40 HP περίπου (χωρίς άνω όριο), μετρούμενη σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

Θα πρέπει να είναι νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, σύμφωνα με τις αντίστοιχες οδηγίες της Ε.Ε και της ελληνικής Νομοθεσίας, για τις εκπομπές καυσαερίων, καθώς και για το επίπεδο του θορύβου, όπως θα ισχύουν κατά την παράδοση του μηχανήματος, ώστε να μπορεί να ταξινομηθεί

και να εκδοθεί άδεια κυκλοφορίας και πρωτίστως έγκριση τύπου, η οποία θα εκδοθεί με ευθύνη και δαπάνες του αναδόχου.

Ο κινητήρας πρέπει να είναι προστατευμένος από το εξωτερικό περιβάλλον (ήλιο, βροχή, κλπ.) και να εξαερίζεται ταυτόχρονα.

Το μηχάνημα να είναι όσο το δυνατόν χαμηλής κατανάλωσης καυσίμου και πρέπει να υπάρχει εύκολη και άνετη πρόσβαση στον κινητήρα και σε όλα τα κύρια εξαρτήματα, σε περιπτώσεις συντήρησης ή επισκευής.

Θα ληφθούν θετικά υπόψη οι μικρότερες λειτουργικές ενεργειακές και περιβαλλοντικές επιπτώσεις των εκπομπών CO₂, NO_x, NMHC και εκπομπών αιωρούμενων σωματιδίων.

Η εκκίνηση του κινητήρα θα γίνεται με ηλεκτρικό εκκινητή (μίζα) και η ταχύτητα πορείας για το μηχάνημα (με φορτίο και χωρίς φορτίο) θα είναι περίπου 20 km/h.

Το μηχάνημα πρέπει να έχει αναρριχητική ικανότητα σε κλίση τουλάχιστον 18% (έμφορτο). Το μηχάνημα απαραίτητα πρέπει να διαθέτει τους απαραίτητους συσσωρευτές, ικανής χωρητικότητας, κατά ΕΛΟΤ 415-1-2-3 ή τα αντίστοιχα DIN, για τους οποίους πρέπει να δοθούν τα πλήρη στοιχεία.

Οποιοδήποτε σύστημα προηγμένης τεχνολογίας που αφορά τον έλεγχο και την λειτουργία του κινητήρα θα αξιολογηθεί ανάλογα.

Να γίνει πλήρης περιγραφή και να δοθούν όλα τα στοιχεία του συστήματος μετάδοσης της κίνησης (κατασκευαστής, τύπος, ταχύτητα, κ.λπ.) και επίσης να δοθούν τα παρακάτω χαρακτηριστικά στοιχεία του κινητήρα (ενδεικτικά και όχι περιοριστικά):

- Τύπος/κατασκευαστής.
- Μέγιστη ισχύς / αριθμός στροφών λειτουργίας.
- Αριθμός και διάταξη των κυλίνδρων, κυλινδρισμός.
- Χωρητικότητα δεξαμενής καυσίμου.

Πλαίσιο-Αनुψωτική διάταξη-Ειδικά χαρακτηριστικά

Το πλαίσιο, θα είναι στιβαρής κατασκευής με μεγάλη αντοχή σε στρέψη και κάμψη και θα ανταποκρίνεται στις κάθε είδους καταπονήσεις κατά την φορτοεκφόρτωση.

Στο μπροστινό μέρος θα υπάρχει η ανυψωτική διάταξη του μηχανήματος, η οποία θα αποτελείται από διπλό (duplex) ιστό ανύψωσης, μεγάλης ορατότητας, κατασκευασμένο από ειδικό χάλυβα ώστε να αντέχει στις δυνάμεις στρέψης και λυγισμού κατά την ανύψωση φορτίων.

Θα πρέπει να υπάρχει σύστημα κλειδώματος των περονών σε περίπτωση μη λειτουργίας του κινητήρα. Θα αξιολογηθούν θετικά αν υπάρχουν συμπληρωματικά συστήματα ασφαλείας και ευκολίας στον χειρισμό.

Η ονομαστική ανυψωτική ικανότητα πρέπει να είναι τουλάχιστον 2.500 kg, με κέντρο βάρους φορτίου στα 500 mm.

Το ύψος ανύψωσης πρέπει να είναι τουλάχιστον 3.000 mm από το οριζόντιο έδαφος. Να δοθεί η εναπομένουσα ανυψωτική ικανότητα στο μέγιστο ύψος ανύψωσης των περονών.

Θα υπάρχει δυνατότητα πλάγιας μετατόπισης των περονών και ο ιστός ανύψωσης θα έχει τη δυνατότητα κλίσης (εμπρός/πίσω) τουλάχιστον 5ο εμπρός και 10ο πίσω, μέσω υδραυλικών κυλίνδρων.

Το μήκος των περονών πρέπει να είναι τουλάχιστον 1.000 mm και το πλάτος τους περίπου 100 mm. Θα πρέπει να υπάρχει δυνατότητα προσθετικής επέκτασης για το μήκος των περονών.

Για μεγαλύτερη ασφάλεια, ζητείται η απόσταση μεταξύ του εμπρόσθιου και του οπίσθιου άξονα (μεταξόνιο) να μην είναι μικρότερη από 1.600 mm και η απόσταση μεταξύ των τροχών (μετατρόχιο) να μην είναι μικρότερη από 950 mm.

Οι ταχύτητα ανύψωσης και κατάβασης των περονών (με φορτίο και χωρίς φορτίο) πρέπει να είναι τουλάχιστον 0,45 m/s.

Οι κύριες διαστάσεις του μηχανήματος πρέπει να είναι:

Μέγιστο ολικό μήκος μέχρι εμπρόσθια μετόπη φορείου: έως 2.600 mm.

Μέγιστο ολικό πλάτος: έως 1.150 mm.

Μέγιστο ύψος (με συνεπτυγμένο ιστό): έως 2.000 mm.

Η ελάχιστη απόσταση από το έδαφος (έμφορτο): έως 150 mm.

Το μηχάνημα πρέπει να διαθέτει ευελιξία και η ακτίνα κύκλου στροφής του μηχανήματος να μην είναι μεγαλύτερη από 2.300 mm.

Το συνολικό βάρος του μηχανήματος δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 4.000 kg, περίπου.

Το μηχάνημα πρέπει απαραίτητα να παραδοθεί και με τα κατωτέρω παρελκόμενα:

α. Εγχειρίδια (βιβλία-έντυπα) με οδηγίες για την χρήση και συντήρηση του μηχανήματος (σε δύο σειρές), μεταφρασμένα στην Ελληνική γλώσσα (δεκτά και σε ηλεκτρονική μορφή).

β. Εύχρηστο κατάλογο ανταλλακτικών για το μηχάνημα (με τους κωδικούς κατασκευαστή), επίσης σε δύο σειρές στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, (δεκτός και σε ηλεκτρονική μορφή).

γ. Σετ κλειδιών και εργαλείων για μικροεπισκευές.

δ. Πυροσβεστήρες σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία.

ε. Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία.

στ. Τρίγωνο στάθμευσης και τρίγωνο βραδυπορείας τοποθετημένο στο πίσω μέρος του μηχανήματος.

Με τις προσφορές που θα υποβληθούν κατά τον διαγωνισμό πρέπει να δοθούν απαραίτητα τα τεχνικά στοιχεία και οι πληροφορίες που ζητούνται για το πλαίσιο και την ανυψωτική διάταξη, όπου θα περιλαμβάνονται υποχρεωτικά (ενδεικτικά και όχι περιοριστικά):

- Εργοστάσιο κατασκευής.
- Ο τύπος και το έτος κατασκευής.
- Διαστάσεις μηχανήματος, μέγιστο πλάτος, μέγιστο μήκος, μέγιστα ύψη.
- Ελάχιστη ακτίνα στροφής.
- Βάρος μηχανήματος .
- Ονομαστική ανυψωτική ικανότητα.
- Ύψος ανύψωσης /εναπομένουσα ανυψωτική ικανότητα στο μέγιστο ύψος (συμπεριλαμβανομένης της πλάγιας μετατόπισης).

Σύστημα διεύθυνσης

Το σύστημα διεύθυνσης θα επενεργεί στους οπίσθιους τροχούς οι οποίοι θα είναι και οι κατευθυντήριοι.

Το τιμόνι θα είναι με υδραυλική υποβοήθηση, ρυθμιζόμενο, ελαφρύ και εύκολο στη χρήση και θα πρέπει να φέρει στην περιφέρεια του σφαιρική λαβή ώστε να είναι δυνατός ο χειρισμός του και με το ένα χέρι.

Σύστημα Πέδησης

Το συνολικό σύστημα πέδησης θα πρέπει να εξασφαλίζει απόλυτα το μηχάνημα και τους επιβαίνοντες. Οι σωληνώσεις, τα ρακόρ και τα λοιπά εξαρτήματα πρέπει να είναι ικανής αντοχής και άριστης κατασκευής, ώστε να εγγυώνται την μακροχρόνια καλή λειτουργία του συστήματος πέδησης.

Το σύστημα πέδησης του μηχανήματος πρέπει να ενεργεί μέσω υδραυλικού συστήματος και να δρα στους εμπρόσθιους και τους οπίσθιους τροχούς, οι οποίοι πρέπει να φέρουν τα απαραίτητα στοιχεία πέδησης που προβλέπονται από τους ισχύοντες κανονισμούς, για την αποτελεσματική και ασφαλή λειτουργία.

Το μηχανήμα πρέπει να διαθέτει χειρόφρενο το οποίο να επενεργεί στους τροχούς για μέγιστη ασφάλεια κατά την στάθμευση.

Ελαστικά

Το μηχανήμα θα φέρει πλήρεις τροχούς (εμπρός και πίσω) με ελαστικά καταλλήλων διαστάσεων, νέας τεχνολογίας πνευστά (tubeless) βιομηχανικού τύπου ή ημισυμπαγή (superelastic), σύμφωνα με τις προδιαγραφές των κατασκευαστών, παραγωγής το πολύ εννέα μήνες πριν την παράδοση του οχήματος, που θα υπερκαλύπτουν τις απαιτήσεις του μέγιστου επιτρεπόμενου βάρους λειτουργίας. Να γίνει περιγραφή και να δοθούν τα πλήρη στοιχεία των ελαστικών (τύπος, διαστάσεις, κλπ.).

Καμπίνα οδήγησης

Η καμπίνα οδήγησης πρέπει να είναι εργονομικά σχεδιασμένη ώστε να προσφέρει στον οδηγό-χειριστή ασφαλή και άνετη οδήγηση. Θα είναι κλειστού τύπου με τζάμι ασφαλείας, μπροστά και πίσω και θα πληροί όλους τους ισχύοντες κανονισμούς ασφαλείας και τις ισχύουσες ευρωπαϊκές προδιαγραφές. Το κουβούκλιο θα είναι κατασκευασμένο από ισχυρό μεταλλικό πλαίσιο με στηρίξεις πάνω στο μηχανήμα που να μην δυσκολεύουν την ορατότητα.

Θα υπάρχει το τιμόνι όπως περιγράφεται παραπάνω και στο κέντρο της καμπίνας θα υπάρχει κάθισμα ασφαλείας (δεν θα επιτρέπεται η κίνηση του περονοφόρου και η ανύψωση των περονών αν ο χειριστής δεν κάθεται στο κάθισμα) το οποίο θα φέρει ζώνη ασφαλείας και ανάρτηση. Η καμπίνα οδήγησης θα πρέπει να διαθέτει σύστημα θέρμανσης.

Θα υπάρχει πλήρης πίνακας οργάνων λειτουργίας, χειρισμού και ελέγχου, εργονομικά σχεδιασμένος, στεγανός με εύκολα αναγνώσιμα όργανα και ενδεικτικές λυχνίες για τις ενδείξεις που κρίνονται απαραίτητες σε ένα σύγχρονο περονοφόρο μηχανήμα, για την σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών (ωρόμετρο, δείκτη στάθμης καυσίμου, δείκτη θερμοκρασίας νερού κινητήρα, πίεση λαδιού, απαραίτητοι μοχλοί κίνησης ιστού κλπ.).

Να γίνει περιγραφή της καμπίνας, των οργάνων, ενδεικτικών λυχνιών και των χειριστηρίων που υπάρχουν στην κονσόλα οδήγησης και να αναφερθούν οι τυχόν επιπλέον ανέσεις που διαθέτει η καμπίνα οδήγησης.

Βαφή

Εξωτερικά το μηχανήμα θα έχει πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα μηχανήματα. Το χρώμα του μηχανήματος θα είναι σε απόχρωση του κίτρινου (για να είναι ευδιάκριτο) και το μηχανήμα θα φέρει σε κατάλληλα σημεία την επιγραφή «ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ». Οποιαδήποτε αλλαγή και τροποποίηση στην επιγραφή μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του μηχανήματος.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΑΞΙΑ

Για τον έλεγχο της λειτουργικότητας και της αποδοτικότητας θα ληφθεί υπόψη η ευχέρεια, η ταχύτητα και η άνεση χειρισμού, οι χρόνοι εκτέλεσης εργασιών και οι μετρικές αποδόσεις των επιμέρους συστημάτων, η ευκολία και οικονομία συντήρησης και οι τυχόν υφιστάμενες βοηθητικές διατάξεις.

Ειδικότερα και όχι περιοριστικά:
=Υψος ολικό.

- =Η ακτίνα στροφής (όσο το δυνατόν μικρότερη) .
- =Ανυψωτική ικανότητα.
- =Ύψος ανύψωσης.
- =Ασφαλής πέδηση.
- =Προστασία και υγιεινή των χειριστών.
- =Εγκατάσταση όσο το δυνατόν περισσότερων συστημάτων alarm.

Το μηχάνημα πρέπει υποχρεωτικά να ικανοποιεί απόλυτα τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας της ελληνικής Νομοθεσίας και τα ισχύοντα πρότυπα και τις απαιτήσεις των κανονισμών της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως ισχύουν την ημέρα του διαγωνισμού και θα είναι εξοπλισμένο με τα απαραίτητα όργανα ασφάλειας και κινδύνου, έναντι υπερφόρτωσης, απώλειας πίεσης (διαρροή, θραύση σωληνώσεων, κλπ.), ευστάθειας ή οποιασδήποτε άλλης ανωμαλίας, όπως καθορίζονται στο Π.Δ. 57/2010 (Προσαρμογή της ελληνικής Νομοθεσίας στην οδηγία 2006/42/EK, τροποποίηση της οδηγίας 95/16/EK).

Για την αξιολόγηση της ασφάλειας να αναφερθεί κάθε τυχόν υφιστάμενη ειδική διάταξη για την ασφάλεια χειρισμού και λειτουργίας, όπως και εφεδρικά συστήματα λειτουργίας σε περίπτωση βλάβης ή ειδικών συνθηκών.

Το κάθισμα του οδηγού θα προσδίδει την μέγιστη άνεση και εργονομική απόδοση και ο πίνακας των ενδείξεων και μετρήσεων θα είναι πλήρης και αξιόπιστος στη χρήση, τα δε χειριστήρια εργονομικά σχεδιασμένα. Να περιγραφούν οι εξαιρετικές διατάξεις.

Το μηχάνημα πρέπει να έχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., να είναι εφοδιασμένο με τους απαραίτητους προβολείς, προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά σώματα, ηχητικά σήματα, περιστρεφόμενους φάρους και ηλεκτρική εγκατάσταση και προβολείς για νυχτερινή εργασία, κ.λπ. Για την όπισθεν κίνηση του μηχανήματος θα πρέπει να ακούγεται και ηχητικό σήμα.

Χρόνος και τύπος παράδοσης

Ο χρόνος παράδοσης του μηχανήματος στις εγκαταστάσεις της Υπηρεσίας, δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος των εκατό πενήντα (150) ημερών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

Ο προσφέρων, προκειμένου να γίνει αποδεκτή η προσφορά του, θα πρέπει απαραίτητως να καταθέσει μαζί με την τεχνική προσφορά του και τα παρακάτω στοιχεία :

1. Τεχνική περιγραφή του μηχανήματος που θα αφορά όλα τα τεχνικά στοιχεία στην ελληνική γλώσσα. Θα συνοδεύεται από εικόνες (prospectus) και τα εμπορικά - τεχνικά φυλλάδια και εγχειρίδια, θα μπορούν να είναι στη Αγγλική μόνο γλώσσα, χωρίς επίσημη μετάφραση).
2. Πλήρη στοιχεία του εργοστασίου κατασκευής.
3. Δήλωση του οίκου κατασκευής για την προμήθεια ανταλλακτικών, τουλάχιστον για πέντε (5) χρόνια και σε διάστημα δέκα (10) ημερών από τη ζήτησή τους (πρωτότυπο έγγραφο με σφραγίδα του οίκου).
4. Βεβαίωση παροχής συνολικής εγγύησης καλής λειτουργίας για τουλάχιστον ένα (1) έτος.
5. Υπεύθυνη δήλωση για την υποχρέωση εκπαίδευσης του τεχνικού προσωπικού του Δήμου στον χειρισμό και την συντήρηση του μηχανήματος.
6. Για να εξασφαλίζεται ο Δήμος για την τεχνική υποστήριξη, ο προμηθευτής θα πρέπει να διαθέτει αποδεδειγμένα εξειδικευμένο προσωπικό συντήρησης – επισκευών, όπως και δικό του συνεργείο επισκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού, που θα αποδεικνύεται με σχετικά έγγραφα (σχετική άδεια, νόμιμο απαλλακτικό, κ.λπ.).
7. Ο συμμετέχων θα πρέπει να υποβάλλει αντίγραφα, επίσημα δημοσιευμένων ισολογισμών, όπου δεν θα παρουσιάζονται ζημιές για τα τρία (3) προηγούμενα έτη, από τη διενέργεια του διαγωνισμού.
8. Πιστοποιητικά της σειράς ISO 9001, 14001 και OSHAS 18001 του προμηθευτή.
9. Πιστοποιητικά της σειράς ISO 9001, τουλάχιστον, για τον κατασκευαστή.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

A. Ομάδα τεχνικών προδιαγραφών και ποιότητας (Συντ. βαρύτητας 70%)

α/α	ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ (Min: 100 – Max: 120)	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)	ΤΕΛΙΚΟΣ ΒΑΘΜΟΣ (Βαθμός κριτηρίου x συντ/τη βαρύτητας)
1	Συμφωνία με ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά Ανάλυση Βαθμολογίας: Πλαίσιο-ανυψωτική διάταξη-ειδικά χαρακτηριστικά Κινητήρας Σύστημα μετάδοσης Σύστημα πέδησης Θάλαμος οδήγησης Ελαστικά		45,0 15,0 10,0 6,0 5,0 5,0 4,0	
2	Τεχνική αξία (ασφάλεια-λειτουργικότητα-αποδοτικότητα) Ανυψωτική ικανότητα Ακτίνα στροφής Ύψος ανύψωσης Προστασία-συστήματα alarm Υπόλοιπα		25,0 9,0 5,0 3,0 3,0 3,0 2,0	
ΣΥΝΟΛΟ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ Α'			70	
ΟΜΑΔΑΣ				

B. Ομάδα τεχνικής υποστήριξης και κάλυψης (Συντ. βαρύτητας 30%)

α/α	ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ (Min: 100 – Max: 120)	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)	ΤΕΛΙΚΟΣ ΒΑΘΜΟΣ (Βαθμός κριτηρίου x συντ/τη βαρύτητας)
1	Πιστοποιητικά ISO 9001-14001-OHSAS 18001 του προμηθευτή και του κατασκευαστή		12	

2	Ποιότητα εξυπηρέτησης (τεχνική βοήθεια – συντήρηση-ανταλλακτικά)		10	
3	Χρόνος και τόπος παράδοσης-Εγγύηση καλής λειτουργίας		8	
ΣΥΝΟΛΟ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ Β'			30	
ΟΜΑΔΑΣ				

Η βαθμολογία προκύπτει από τον τύπο $\Sigma.B.=0,7A + 0,3B$ όπου A και B οι βαθμολογίες των ομάδων A και B αντίστοιχα. Οι προσφορές βαθμολογούνται με το μέσο όρο της βαθμολογίας όταν πληρούν τα ζητούμενα από τη διακήρυξη ανά κριτήριο, περισσότερο μέχρι 20% όταν υπερβαίνουν τα ζητούμενα από τη διακήρυξη, λιγότερο μέχρι 20% όταν δεν πληρούν τα ζητούμενα από τη διακήρυξη αλλά, σε στοιχεία που κρίνονται μη ουσιώδη και εκτός των ορίων βαθμολόγησης, όταν στο συγκεκριμένο κριτήριο αποκλίνουν ουσιωδώς. Προσφορά που βαθμολογείται σε μία ομάδα με βαθμολογία μικρότερη του 40 απορρίπτεται. Επίσης, απορρίπτονται οι προσφορές που δεν πληρούν τα υποχρεωτικά ζητούμενα στοιχεία από τις τεχνικές προδιαγραφές και την συγγραφή υποχρεώσεων.

Συμπεριφέρεια προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της οικονομικής προσφοράς (Ο.Π) προς την Συνολική Βαθμολογία.
 Άρα : Λόγος Προσφοράς = Ο.Π/ Σ.Β

3. Φορτωτής πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρος με αναδευτήρα μετετού.

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια ενός καινούργιου μικρού ελαστικοφόρου φορτωτή με κάδο γενικής χρήσης καθώς επίσης και με μίξερ μετετού 200 λίτρων.

Το μηχάνημα αυτό θα χρησιμοποιηθεί για τις ανάγκες, σε διάφορες εργασίες του Δήμου Αιγιαλείας.

Το υπό προμήθεια μηχάνημα θα είναι με πλαίσιο μονοκόμματο χωματουργικού τύπου για εργασίες παντός εδάφους με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή, με τον κάδο φόρτωσης.

Το μηχάνημα θα πρέπει να έχει :

μικρές διαστάσεις για να είναι ευέλικτο στους δρόμους του Δήμου
 κινητήρα νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας με σημαντική οικονομία στα καύσιμα
 ικανοποιητική ισχύ και μεγάλη ροπή στρέψης.

Θα είναι ευφύμως γνωστού κατασκευαστή με μακρόχρονη παρουσία τόσο στην χώρα μας όσο και στην υπόλοιπη Ευρώπη.

Ο φορτωτής θα καλύπτεται από πιστοποιητικά ποιότητας και θα παρέχει την ασφαλέστερη οδήγηση, μεγαλύτερη αξιοπιστία και μεγαλύτερη ισχύ από όλες τις πλευρές με σύγχρονη οικονομία καυσίμου καθώς και με μεγάλη αποδοτικότητα σε εργασία έργου.

Θα έχει κοντό μεταξόνιο ώστε να είναι ευέλικτο σε πολύ περιορισμένο χώρο

Να διαθέτει μεγάλο λόγο ισχύος σε σχέση με την παραγωγή έργου

Να φέρει κάδο γενικής χρήσης πλάτους 1,83 μέτρα και χωρητικότητας τουλάχιστον 0,6 m³.

Υδραυλικές παροχές και χειριστήρια για χρήση επιπλέον εξαρτημάτων με δυο λειτουργίες όπως σύστημα περονών με περιστροφή, σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μετετού, καταστροφέα κλπ.

Τεχνική υποστήριξη αντιπροσωπείας – service επισκευών – ανταλλακτικών

Ευκολία επισκευών στο μηχάνημα

Αναγνωρισμένη μάρκα με μεγάλο αριθμό κυκλοφορούντων μηχανημάτων, ιδίων ή παρόμοιων.

Τεχνικά στοιχεία ικανά και αξιόπιστα σύμφωνα με αυτά που προδιαγράφονται.

Το μηχάνημα που θα προτιμηθεί από τον Δήμο θα είναι από χώρα ευρωπαϊκή και να υπάρχει γρήγορη κάλυψη από την αντιπροσωπεία σε εύκολη προμήθεια ανταλλακτικών, μιας και το μηχάνημα θα εργάζεται σε νευραλγικό τομέα του Δήμου.

Γίνονται δεκτές προσφορές οι οποίες αποκλίνουν από τα παρακάτω προδιαγραφόμενα, εκτός όσων αναφέρονται ως "Απαράβατοι Όροι". Οι λοιπές αποκλίσεις θα βαθμολογηθούν ανάλογα, υπέρ ή μείον του 100%.

Όπου παρακάτω αναφέρεται η λέξη "περίπου", γίνεται δεκτή και αρνητική απόκλιση μέχρι και 5%, καθώς βέβαια και οποιαδήποτε θετική απόκλιση.

Οι προμηθευτές θα πρέπει να υποβάλλουν πλήρως συμπληρωμένο το συνημμένο ερωτηματολόγιο. Σε αντίθετη περίπτωση η προσφορά δε θα θεωρείται πλήρης και θα απορρίπτεται.

1. ΓΕΝΙΚΑ

Πρόκειται για φορτωτή πλάγιας ολίσθησης ο οποίος θα λειτουργήσει, σε διάφορες εργασίες του Δήμου Αιγιαλείας.

Θα πρέπει να είναι κατάλληλος, ώστε να καλύψει τις ανάγκες σε σημεία που δεν είναι δυνατοί οι ελιγμοί των μεγάλων οχημάτων. Επίσης, θα πρέπει να είναι κατάλληλος για την φόρτωση διαφόρων υλικών ανακύκλωσης ή κομποστοποίησης, τον καθαρισμό τάφρων, ρείθρων, ανύψωση παλετοκιβωτίων κλπ.

Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα είναι καινούργιος, αμεταχείριστος, πρόσφατης κατασκευής 2017 ή μεταγενέστερος, αναγνωρισμένου κατασκευαστή (επί ποινή αποκλεισμού).

2. ΕΙΔΙΚΑ

Γενικά, τύπος, μέγεθος

Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι τελείως καινούργιο, πρώτης χρήσης, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, μοντέλου, εκ των πλέον εξελιγμένων προσφάτως, τεχνολογικά.

Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή, θα είναι υδραυλική. Το βάρος λειτουργίας του θα είναι τουλάχιστον 2800 κιλά και όχι μεγαλύτερο των 2900 κιλών ώστε να είναι εφικτή η μεταφορά και ανύψωσή του από τον υδραυλικό γερανό του φορτηγού της Υπηρεσίας μας. Με ολικό μήκος μικρότερο των 3.30μ, Το ύψος του χωρίς φάρο να είναι μικρότερο των 2,00μ. και το ολικό πλάτος μικρότερο των 1,70 μ.

Θα έχει κοντό μεταξόνιο όχι μεγαλύτερο από 1,130mm.

Να δοθούν ακόμη με την προσφορά, το ακριβές μοντέλο, το ελάχιστο ελεύθερο ύψος από το έδαφος, οι διαστάσεις, μεταξόνιο κλπ.

Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο (όχι αρθρωτό), χωματουργικού τύπου με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή με τον κάδο φόρτωσης. Ενώ μέσω του ταχυσυνδέσμου στην θέση του κάδου φόρτωσης θα προσαρμίζονται και θα λειτουργούν διάφορα εξαρτήματα εργασίας όπως σύστημα περονών, σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφέα κλπ. Σε καμία περίπτωση κοιλότητες του πλαισίου δεν θα αποτελούν δεξαμενές καυσίμου ή υδραυλικού λαδιού.

Κινητήρας

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων υδρόψυκτος, ισχύος άνω των 50 Kw και ροπής μεγαλύτερης των 200 Nm. Θα είναι νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, φάσης EURO III B / TIER 4 FINAL η μεταγενέστερο και δεν θα φέρει σύστημα φίλτρων μικροσωματιδίων (DPF) (επί ποινή αποκλεισμού) για χαμηλότερα κόστη συντήρησης και εξοικονόμησης καυσίμου.

Οι στροφές του κινητήρα θα αυξομειώνονται απαραίτητα με χειρόγκαζο για σταθερό αριθμό στροφών του κινητήρα ενώ θα υπάρχει και ποδόγκαζο.

Ο κινητήρας και οι υδραυλικές αντλίες θα πρέπει να βρίσκονται τοποθετημένες σε σειρά με τον κινητήρα για την καλύτερη και αποδοτικότερη λειτουργία τους.

Η δεξαμενή καυσίμου θα έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 70 λίτρων για μεγαλύτερη αυτονομία λειτουργίας.

Η αλλαγή λαδιών και φίλτρου κινητήρα θα γίνεται εύκολα χωρίς την ανάγκη ράμπας ή ανύψωσης του φορτωτή.

Η μπαταρία του θα είναι σε προσιτό σημείο ελέγχου η αντικατάστασης της πολύ εύκολα χωρίς την ανάγκη ανύψωσης της μπούμας.

Όλη η παραπάνω παράγραφος είναι επί ποινή αποκλεισμού.

Υδραυλικό σύστημα

Το υδραυλικό σύστημα θα αποτελείται από δυο αντλίες μεταβλητής παροχής σε ενιαίο σώμα, για την πορεία του μηχανήματος και μια γραναζωτού τύπου για την λειτουργία του συστήματος φόρτωσης και των εξαρτημάτων, παροχής περίπου 80 λίτρων/λεπτό ώστε να λειτουργούν εξαρτήματα εργασίας μεγάλης υδραυλικής ισχύος. Η πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος θα είναι τουλάχιστον 200 Bar.

Θα φέρει εργοστασιακά τοποθετημένες υδραυλικές παροχές και χειριστήριο για την λειτουργία δυο έξτρα εργασιών όπως, μίξερ μετού, σάρωθρο, κάδο αρπάγη, καταστροφέα κλπ και με δυνατότητα μόνιμης λειτουργίας. Δεν θα είναι αποδεκτές λύσεις εκτός των προδιαγραφών του κατασκευαστή.

Η μετάδοση κίνησης από τον κινητήρα προς τις υδραυλικές αντλίες θα γίνεται απαραίτητα μέσω κόμπλερ ή καρτέ και όχι με ιμάντες για μεγαλύτερη αντοχή, μέγιστη απόδοση και πλήρης εκμετάλλευση της ισχύος του κινητήρα χωρίς απώλειες σε όλο το εύρος στροφών.

Το σύστημα ψύξης τους υδραυλικού συστήματος θα είναι κατάλληλο και η εν γένει κατασκευή του να διασφαλίζει το σύστημα από υπερθέρμανση σε υπό φορτίο λειτουργία, αλλά θα πρέπει να είναι και εύκολο στην συντήρηση και στον καθαρισμό του, να περιγραφεί το σύστημα ψύξης αναλυτικά.

Όλη η παραπάνω παράγραφος είναι επί ποινή αποκλεισμού.

Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική, δηλαδή θα γίνεται μέσω υδραυλικών αντλιών και υδραυλικών κινητήρων. Θα υπάρχουν δύο ανεξάρτητα υδροστατικά συστήματα κινήσεως για να επιτυγχάνεται επί τόπου στροφή του μηχανήματος κατά 360°.

Η τελική μετάδοση κίνησης από τους υδραυλικούς κινητήρες σε όλους τους τροχούς (4X4) θα γίνεται μέσω αλυσίδων οι οποίες θα λειτουργούν εντός δεξαμενής ελαίου.

Απαραίτητα θα έχει δυο ταχύτητες πορείας εμπρός / πίσω θα είναι περίπου 18 χλμ / ώρα.

Όλη η παραπάνω παράγραφος είναι επί ποινή αποκλεισμού.

Σύστημα ελέγχου - χειριστήρια

Ο έλεγχος των κινήσεων του συστήματος φόρτωσης, αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος θα γίνεται μέσω χειριστηρίων. Δεν θα υπάρχουν ποδωστήρια για τον χειρισμό του συστήματος φόρτωσης.

Σύστημα πέδησης - στάθμευσης

Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η στάθμευση (parkingbrake) θα γίνεται μέσω πολλαπλών δίσκων που θα ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτρουδραυλικό τρόπο.

Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας / ασφαλείας χειρισμού, θα ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.

Ελαστικά

Τα ελαστικά των τροχών θα είναι τρακτερωτού τύπου με διαστάσεις (12x16.5).

Σύστημα φόρτωσης

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή, υδραυλικής λειτουργίας και υψηλών απαιτήσεων. Η μπούμα του φορτωτή θα έχει απαραίτητα δύο βραχίονες (μπράτσα) ανύψωσης του κάδου. Επίσης η ανατροπή του κάδου θα γίνεται με δύο υδραυλικούς κυλίνδρους,

Ο φορτωτής θα διαθέτει σύστημα ταχείας σύνδεσης / αποσύνδεσης (ταχυσύνδεσμος), του κάδου φόρτωσης με τα εξαρτήματα εργασίας.

Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι πλήρως προστατευμένες.

Ο κάδος πλάτους 1,68 και χωρητικότητας τουλάχιστον 0,6 m³.

Φορτίο λειτουργίας του μηχανήματος θα είναι περίπου 870 κιλά.

Γωνία ανατροπής του κάδου στο μέγιστο ύψος ~ 40°

Ύψος μέχρι τον πείρο του κάδου τουλάχιστον 3,10 μέτρα

Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους ανυψώσεως της μπούμας τουλάχιστον 1,700 κιλά

Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους του κάδου τουλάχιστον 3,200 κιλά

Φορτίο ανατροπής τουλάχιστον 1,560 κιλά

Στο σύστημα φόρτωσης θα φέρει 2 υδραυλικές παροχές και χειριστήρια εργοστασιακά τοποθετημένες για την λειτουργία δυο έξτρα εργασιών όπως σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφή κλπ. Δεν θα είναι αποδεκτές λύσεις εκτός των προδιαγραφών του κατασκευαστή.

Όλη η παραπάνω παράγραφος είναι όρος απαραίτατος.

Εξαρτήματα εργασίας

Να αναφερθούν τα εξαρτήματα εργασίας τα οποία μπορούν να λειτουργήσουν από την παρεχόμενη υδραυλική ισχύ του μηχανήματος.

Όλα τα εξαρτήματα εργασίας θα προσαρμολογούνται μέσω ταχυσυνδέσμου και η σύνδεση τους θα γίνεται με ταχύτητα χωρίς εργαλεία στους βραχίονες του φορτωτή στη θέση του κάδου φόρτωσης και θα προέρχονται από τον οίκο κατασκευής του μηχανήματος. Να υποβληθούν σχετικά προσπέκτους.

Ο φορτωτής θα είναι οπωσδήποτε εξοπλισμένος πέρα του κάδου φόρτωσης και με μίξερ μπετού 200 λίτρων, θα είναι απαραίτητα εργοστασιακών προδιαγραφών του κατασκευαστή του μηχανήματος, κατάλληλος για τον συγκεκριμένο φορτωτή με εξωτερικό πλάτος όχι μεγαλύτερο από 1,5 m το βάρος του σε πλήρη λειτουργία γεμάτο δεν θα ξεπερνάει τα 790 κιλά. Ο κάδος θα πρέπει να αναδεύει και από τις δυο φορές περιστροφής καθώς επίσης και υδραυλικό άνοιγμα με εύκαμπτο σωλήνα 1,5 μέτρου.

Δεν θα είναι αποδεκτές λύσεις εκτός των προδιαγραφών του κατασκευαστή.

Καμπίνα χειρισμού και άλλα στοιχεία

Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι ασφαλείας ROPS και FOPS Level 1 , κλειστού τύπου με μεγάλη πόρτα εισόδου, εξοπλισμένη με σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (Air Condition), με πλευρικά συρόμενα παράθυρα. Τα πλευρικά παράθυρα θα προστατεύονται από μεταλλικά πλέγματα.

Ο πίνακας ελέγχου ασφαλούς λειτουργίας του μηχανήματος θα περιλαμβάνει συστήματα προειδοποίησης βλαβών για όλα τα βασικά συγκροτήματα, δηλαδή: μετρητή θερμοκρασίας, μετρητή στάθμης καυσίμου, μετρητή ωρών εργασίας, προειδοποιητική λυχνία πτώσεως πίεσεως, λαδιού κινητήρα, αμπερόμετρο κλπ. Θα υπάρχουν επίσης βομβητές για χαμηλή πίεση λαδιού κινητήρα, μπουκώμα του φίλτρου υδραυλικού κλπ.

Το σύστημα φωτισμού (φώτα εργασίας 2 εμπρός και 2 πίσω, φώτα Κ.Ο.Κ, Όταν το μηχάνημα εκτελεί κίνηση προς τα πίσω θα πρέπει απαραίτητα να ηχεί διακοπτόμενο σήμα ώστε η κίνηση αυτή να γίνεται αντιληπτή από το προσωπικό που βρίσκεται γύρω από το μηχάνημα. Για την ασφαλή οδήγηση του μηχανήματος κατά την πορεία θα πρέπει μέσω ηλεκτρικού διακόπτη να διακόπτεται η υδραυλική λειτουργία του φορτωτή.

Τεκμηρίωση

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από:

Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική

Τεχνικό Εγχειρίδιο Επισκευών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD

Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD

Πυροσβεστήρα

Φαρμακείο

Τρίγωνο

Θα συμμορφώνεται πλήρως με τις Ευρωπαϊκές οδηγίες ασφάλειας και προστασίας και θα φέρει σήμα CE

Βαφή

Εξωτερικά το μηχάνημα θα έχει πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα μηχανήματα. Το χρώμα του μηχανήματος θα είναι σε απόχρωση του κίτρινου (για να είναι ευδιάκριτο) και το μηχάνημα θα φέρει σε κατάλληλα σημεία την επιγραφή «ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ». Οποιαδήποτε αλλαγή και τροποποίηση στην επιγραφή μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του μηχανήματος.

1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Το προσφερόμενο μηχάνημα θα παραδοθεί εντός έξι (6) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του μηχανήματος θα είναι οι εγκαταστάσεις του Δήμου Αιγιαλείας

Εγγύηση Καλής Λειτουργίας

Το μηχάνημα θα καλύπτεται από 12μηνη εγγύηση καλής λειτουργίας για οποιαδήποτε βλάβη οφείλεται σε σχεδιαστική ή κατασκευαστική ατέλεια ή αστοχία υλικού. Στο διάστημα αυτό οποιαδήποτε βλάβη προκύψει η οποία δεν οφείλεται σε κακό χειρισμό, πλημμελή συντήρηση ή χρήση ακατάλληλων καυσίμων και λιπαντικών θα αποκαθίστανται με έξοδα του προμηθευτή.

Εκπαίδευση

Ο προμηθευτής θα αναλάβει την εκπαίδευση των χειριστών και συντηρητών της επιχείρησης στον χειρισμό και συντήρηση του μηχανήματος και των εξαρτημάτων.

Η εκπαίδευση θα περιλαμβάνει:

Εξοικείωση με το μηχάνημα και ονοματολογία

Οδήγηση του μηχανήματος

Χειρισμός του μηχανήματος και των εξαρτημάτων

Καθημερινό έλεγχο

Περιοδική συντήρηση

Συνιστώμενα λιπαντικά

Προετοιμασία για μακρόχρονη αποθήκευση

Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο μια (1) ημέρα.

Τεχνική Υποστήριξη

Ο κατασκευαστής του μηχανήματος θα εγγυηθεί την Τεχνική Υποστήριξη του μηχανήματος σε σέρβις και ανταλλακτικά για δέκα (10) έτη τουλάχιστον ο χρόνος παραδόσεώς τους δεν θα υπερβαίνει τις τέσσερις (4) ημέρες για τις επείγουσες παραγγελίες και τις 10 εργάσιμες ημέρες για τις μη επείγουσες και για ογκώδη και βαρέα ανταλλακτικά. Γίνονται δεκτές δηλώσεις μόνον των κατασκευαστών σε πρωτότυπο (όχι φαξ ή αντίγραφα).

Ο προμηθευτής θα πρέπει με την προσφορά του να δίνει στοιχεία σχετικά με την τεχνική υποστήριξη της Εταιρίας του για την άρτια τεχνική υποστήριξη των μηχανημάτων σε σέρβις και ανταλλακτικά (εκπαιδευμένα και εξουσιοδοτημένα κατά τόπους συνεργεία – να δοθούν διευθύνσεις-, αυτοκίνητα κινητά συνεργεία, αριθμός απασχολούμενο προσωπικό τεχνικών, αποθήκες ανταλλακτικών - να δοθούν διευθύνσεις, και εμβαδόν αποθηκών ανταλλακτικών, υποδομή κλπ).

Ο προμηθευτής θα πρέπει υποχρεωτικά να λειτουργεί με διαδικασίες πιστοποιημένες κατά ISO 9001:2015 και ISO 14001:2015. Τα σχετικά πιστοποιητικά θα υποβάλλονται με την προσφορά.

Λοιπά στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης: Πρόγραμμα συντήρησης – service (παρεχόμενες υπηρεσίες, περιοδικές συντηρήσεις: τακτικές / προληπτικές κατά περίπτωση του εξοπλισμού, διαδικασία αντιμετώπισης των τεχνικών βλαβών ως τα τεχνικά και άλλα μέσα για την αποκατάσταση της καλής λειτουργίας του εξοπλισμού.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ (Συντελεστής βαρύτητας 70%)				
A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ (Min: 100 – Max: 120)	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)	ΤΕΛΙΚΟΣ ΒΑΘΜΟΣ (Βαθμός κριτηρίου x συντ/τη βαρύτητας)
1	Γενικά, Τύπος, Βάρος, Διαστάσεις		18	
2	Ισχύς κινητήρα		15	
3	Σύστημα μετάδοσης κίνησης 2 ταχύτητες		10	
4	Υδραυλικό σύστημα		14	
5	Σύστημα πέδησης – ασφάλειας		10	
6	Καμπίνα χειρισμού χειριστήρια Pilot		15	
7	Σύστημα φόρτωσης κάδος γενικής χρήσης- μίξερ μπετού 200 lit		18	
	ΣΥΝΟΛΟ		100	

ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ (συντελεστή βαρύτητας 30 %)				
A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ (Min: 100 – Max: 120)	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)	ΤΕΛΙΚΟΣ ΒΑΘΜΟΣ (Βαθμός κριτηρίου x συντ/τη βαρύτητας)
1	Παράδοση		16	
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		16	
3	Εκπαίδευση		12	
4	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σε ανταλλακτικά		18	
5	Τεχνική υποστήριξη		18	
6	Χρόνος απόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης		12	
7	Λοιπά στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης		8	
	ΣΥΝΟΛΟ		100	

Η βαθμολογία προκύπτει από τον τύπο $\Sigma.B.=0,7A +0,3B$ όπου A και B οι βαθμολογίες των ομάδων A και B αντίστοιχα. Οι προσφορές βαθμολογούνται με το μέσο όρο της βαθμολογίας όταν πληρούν τα ζητούμενα από τη διακήρυξη ανά κριτήριο, περισσότερο μέχρι 20% όταν υπερβαίνουν τα ζητούμενα από τη διακήρυξη, λιγότερο μέχρι 20% όταν δεν πληρούν τα ζητούμενα από τη διακήρυξη αλλά, σε στοιχεία που κρίνονται μη ουσιώδη και εκτός των ορίων βαθμολόγησης, όταν στο συγκεκριμένο κριτήριο αποκλίνουν ουσιωδώς. Προσφορά που βαθμολογείται σε μία ομάδα με βαθμολογία μικρότερη του 40 απορρίπτεται. Επίσης, απορρίπτονται οι προσφορές που δεν πληρούν τα υποχρεωτικά ζητούμενα στοιχεία από τις τεχνικές προδιαγραφές και την συγγραφή υποχρεώσεων.

Συμπερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της οικονομικής προσφοράς (Ο.Π) προς την Συνολική Βαθμολογία.
Άρα : Λόγος Προσφοράς = Ο.Π/ Σ.Β

4. Εκσκαφείας-Φορτωτής ισότροχοςλαστιχοφόρος με λεπίδα προώθησης.

1. ΓΕΝΙΚΑ

Ο προς προμήθεια εκσκαφέας-φορτωτής θα πρέπει να είναι ελαστικοφόρος και να έχει μόνιμα τοποθετημένους μηχανισμό φορτώσεως στο εμπρόσθιο μέρος και μηχανισμό εκσκαφής στο οπίσθιο μέρος.

Το υπό προμήθεια μηχάνημα θα είναι τελειώς καινούργιο και αμεταχείριστο της τελευταίας σειράς παραγωγής, τελευταίου τύπου και κατασκευής από τα πλέον εξελιγμένα τεχνολογικά, πρώτης χρήσης, θα πληροί όλες τις προδιαγραφές της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Θα είναι ευφύμως γνωστού κατασκευαστή με μακρόχρονη παρουσία τόσο στην χώρα μας όσο και στην υπόλοιπη Ευρώπη. Ο προμηθευτής θα πρέπει να υποβάλλει με την προσφορά του τη σχετική Γενική Έγκριση Τύπου από το ΥΠΟΜΕΔΙ για το προσφερόμενο μοντέλο και να αναλάβει με έξοδά του την επίδειξη του μηχανήματος στην επιτροπή αξιολόγησεως των προσφορών σε οποιοδήποτε μέρος της Ελλάδας (όρος απαράβατος).

Γίνονται δεκτές προσφορές οι οποίες αποκλίνουν από τα παρακάτω προδιαγραφόμενα, εκτός όσων αναφέρονται ως "Απαράβατοι Όροι". Οι λοιπές αποκλίσεις θα βαθμολογηθούν ανάλογα, υπέρ ή μείον του 100%.

Όπου παρακάτω αναφέρεται η λέξη "περίπου", γίνεται δεκτή και αρνητική απόκλιση μέχρι και 5%, καθώς βέβαια και οποιαδήποτε θετική απόκλιση.

2. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Πετρελαιοκινητήρας, 4-κύλινδρος, σύγχρονης τεχνολογίας τελευταίας γενιάς EURO IV/ TIER 4B ή μεταγενέστερο, υδρόψυκτος, καθαρής ιπποδυνάμεως στον σφόνδυλο περίπου 120 Hp και ροπής στρέψεως περίπου 480 Nm.

Μαζί με την προσφορά θα πρέπει να υποβληθεί επίσημο διάγραμμα του κατασκευαστή του κινητήρα με τις καμπύλες ισχύος, ροπής στρέψεως και ειδικής κατανάλωσης του κινητήρα συναρτήσει των στροφών του και σύμφωνα με έναν από τους παραπάνω αναφερόμενους κανονισμούς (όρος απαράβατος). Τα στοιχεία που δίνει ο προμηθευτής στην τεχνική του προσφορά για την ισχύ και την ροπή του κινητήρα θα πρέπει οπωσδήποτε να συμφωνούν απόλυτα με τα διαγράμματα αυτά άλλως η προσφορά θα απορρίπτεται ως παραπλανητική και αναληθής.

Οπωσδήποτε ο κινητήρας θα είναι σύγχρονης τεχνολογίας τελευταίας γενιάς EURO IV/ TIER 4B ή μεταγενέστερο (όρος απαράβατος), η αποδιδόμενη ισχύς να παράγεται από όσο το δυνατό πιο χαμηλό κυλινδρισμό για εξοικονόμηση καυσίμου, μεγάλη ιπποδύναμη και μεγάλη ροπή στρέψεως ενώ ο αριθμός στροφών θα είναι ο χαμηλότερος δυνατός ώστε να εξασφαλίζεται μεγάλη οικονομία καυσίμου, η ελάχιστη δυνατή καταπόνηση του κινητήρα, η μεγάλη διάρκεια ζωής του και η αθόρυβη λειτουργία του.

Το φίλτρο αέρα θα πρέπει να είναι βαρέως τύπου, κατά προτίμηση κυκλωνικό. Υποχρεωτική είναι η ύπαρξη προφίλτρου, η ύπαρξη προειδοποιητικής λυχνίας στον πίνακα οργάνων του μηχανήματος για την κατάσταση του φίλτρου αέρα.

Θα υπάρχει επίσης αυτόματο σύστημα διακοπής της λειτουργίας του κινητήρα για την προστασία του σε περίπτωση κρίσιμων καταστάσεων όπως υψηλής θερμοκρασίας του κινητήρα και του κιβωτίου ταχυτήτων καθώς επίσης και υψηλής πιέσεως λαδιού κινητήρα κλπ, (θα προηγείται βέβαια οπτική και ακουστική προειδοποίηση του χειριστή).

Η δεξαμενή καυσίμου θα πρέπει να είναι πλαστική και να διαθέτει μεταλλική θωράκιση για μεγάλη ασφάλεια από χτυπήματα.

Θα είναι κατάλληλης χωρητικότητας ώστε να εξασφαλίζει στο μηχάνημα αυτονομία μιας ημέρας εργασίας.

Ολόκληρη η παραπάνω παράγραφος αποτελεί απαράβατο όρο.

3. ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΚΙΝΗΣΕΩΣ

Η μετάδοση κίνησης θα γίνεται μέσω υδραυλικού μετατροπέα ροπής στρέψεως (torqueconverter) μεγάλης διαμέτρου και υδραυλική αλλαγή κατευθύνσεως (αναστροφέας κινήσεως). Το κιβώτιο ταχυτήτων θα δίνει 4 ταχύτητες μπροστά και τουλάχιστον 3 πίσω, θα είναι απόλυτα αυτόματο με όλες τις αλλαγές ταχυτήτων να γίνονται τελείως αυτόματα (fullpowershift), δηλαδή η αλλαγή ταχυτήτων θα γίνεται με ηλεκτρικό τρόπο χωρίς να απαιτείται η αποσύμπλεξη του κινητήρα (απαράβατος όρος).

Επιθυμητό είναι, και θα αξιολογηθεί αναλόγως, όπως το μηχανήμα να είναι εξοπλισμένο με σύστημα αυτόματης επιλογής της σχέσεως μεταδόσεως της κινήσεως από μικροεπεξεργαστή (microcontroller) ανάλογα με τις συνθήκες πορείας (γκάζι και στροφές του κινητήρα, αντίσταση πορείας κλπ). Στην περίπτωση αυτή ο χειριστής θα έχει τη δυνατότητα να επιλέξει την αυτόματη ή την χειροκίνητη επιλογή ταχύτητας.

Η μετάδοση της κίνησης στον εμπρόσθιο άξονα θα μπορεί να συμπλέκεται και αποσυμπλέκεται εν κινήσει. Ο εμπρόσθιος άξονας θα πρέπει να είναι ταλαντούμενος. Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η μεγαλύτερη δυνατή γωνία ταλαντώσεως ώστε να επιτυγχάνεται η βέλτιστη δυνατή επαφή με το έδαφος και κατ' επέκταση η καλύτερη πρόσφυση και μέγιστη ευστάθεια.

Επιθυμητό είναι όπως υπάρχει αυτόματο σύστημα το οποίο συμπλέκει αυτόματα τη μετάδοση κινήσεως στο εμπρόσθιο διαφορικό όταν ο χειριστής πατάει φρένο ώστε να έχουμε τη μέγιστη δυνατή αποτελεσματικότητα πεδήσεως καθώς και σύστημα το οποίο αποσυμπλέκει αυτόματα την μετάδοση από το εμπρόσθιο διαφορικό όταν το όχημα κινείται με 3η ή 4η ταχύτητα ώστε να επιτυγχάνεται οικονομία καυσίμων και περιορισμός της φθοράς των ελαστικών.

Οι δυο άξονες (εμπρός και πίσω) θα πρέπει να φέρουν αυτόματο σύστημα περιορισμού της ολισθήσεως.

Η ταχύτητα πορείας θα πρέπει να είναι περίπου 40 km/hr.

4. ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Υδραυλικά δισκόφρενα πολλαπλών δίσκων σε λουτρό λαδιού στους οπίσθιους τροχούς.

Η επιφάνεια τριβής των φρένων θα είναι η μέγιστη δυνατή και η λειτουργία του συστήματος πέδησης να γίνεται με λάδια από το κιβώτιο ταχυτήτων αντί των υγρών φρένων.

Επιπλέον, θα υπάρχει μηχανικό φρένο σταθμεύσεως. Για λόγους πρόσθετης ασφάλειας ο δίσκος (δισκόφρενο) που εφαρμόζει το φρένο σταθμεύσεως είναι εντελώς ανεξάρτητος από το κύριο σύστημα πεδήσεως λειτουργίας.

5. ΣΥΣΤΗΜΑ ΚΥΑΙΣΕΩΣ

Όλοι οι τροχοί του μηχανήματος θα φέρουν πνευστά ελαστικά, 16,9 X 28. Να υπάρχει προστατευτικό έλασμα στην ζάντα για προστασία της βαλβίδας πλήρωσης αέρα.

6. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ

Υδροστατικό σύστημα διεύθυνσης το οποίο τροφοδοτείται από το υδραυλικό σύστημα του μηχανήματος με σύστημα προτεραιότητας και θα επενεργεί και στους 4 τροχούς με τρεις λειτουργίες μόνο μπροστά, προς και πίσω (για μειωμένη ακτίνα στροφής) αλλά και λειτουργία κάβουρα.

7. ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο του μηχανήματος θα είναι μονοκόμματο, συγκολλητό, βαρέως τύπου (χωματουργικού μηχανήματος) με ενσωματωμένο πλαίσιο σταθεροποιητών (ποδαρικών) στηρίξεως.

8. ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Το υδραυλικό σύστημα τροφοδοτείται με λάδι από μία ή δύο αντλίες υδραυλικού οι οποίες θα πρέπει να είναι αντλίες μεταβλητής παροχής (εμβολοφόρες).

Το υδραυλικό σύστημα θα πρέπει να είναι «κλειστού κέντρου» (ClosedCenter), ώστε να είναι δυνατός ο ταυτόχρονος χειρισμός δύο ή και περισσότερων διαφορετικών χειριστηρίων ώστε να μπορεί ο χειριστής π.χ. να περιστρέφει και ταυτόχρονα να ανυψώνει την μπούμα του μηχανήματος ή να κατεβάζει την μπούμα και ταυτόχρονα να αναστρέφει τον κάδο, κλπ. (επί ποινή αποκλεισμού).

Το υδραυλικό σύστημα θα διαθέτει βαλβίδα αισθήσεως φορτίου (loadsensing).

Η παροχή λαδιού της αντλίας θα είναι τουλάχιστον 160 λίτρα/λεπτό και η πίεση του υδραυλικού συστήματος θα είναι τουλάχιστον 200 bar.

Επίσης ο εκσκαφέας θα φέρει απαραίτητα πλήρη εργοστασιακά τοποθετημένη ανεξάρτητη υδραυλική εγκατάσταση για άμεση λειτουργία εξαρτημάτων όπως: υδραυλική βραχόσφυρα, αρίδα διάνοιξης οπών, καταστροφέα κλαδιών, δονητική πλάκα, αποξέστης ασφάλτου (φρέζα), δίσκος κοπής ασφάλτου κλπ.

Επιθυμητό είναι όπως:

- Όλοι οι υδραυλικοί σύνδεσμοι (ρακόρ) φέρουν στεγανωτικούς δακτυλίους (O-ring)
- Οι σωληνώσεις συνδέονται πάνω στους υδραυλικούς κυλίνδρους μέσω ρακόρ και όχι με συγκόλληση, για ευκολότερη επισκευή.

Ολόκληρη η παραπάνω παράγραφος αποτελεί όρο απαράβατο.

9. ΣΥΣΤΗΜΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

Το μηχάνημα στο σύστημα φόρτωσης θα συνοδεύεται απαραίτητα επί ποινή αποκλεισμού από:

Ένα κάδο πολλαπλών χρήσεων (σπαστός), βαρέως τύπου, χωρητικότητας περίπου 1,2 m³. Ο κάδος εκτός της συγκολλημένης λεπίδας, θα φέρει επιπλέον ενισχυμένα νύχια τα οποία θα μπορούν να αντικατασταθούν.

Μια λεπίδα αποχιονισμού βαρέως τύπου με εξωτερικό πλάτος τουλάχιστον 3 μέτρα, γωνία περιστροφής $\pm 35^\circ$, εξωτερικό πλάτος στην μέγιστη γωνία τουλάχιστον 2,6 μέτρα, ύψος λεπίδας 1,0 μέτρο, το βάρος λειτουργίας της θα είναι τουλάχιστον 600 κιλών.

Ένα μηχανικό ταχυσύνδεσμο για την εναλλαγή του κάδου με την λεπίδα ή άλλα εξαρτήματα στο μέλλον.

Οι βραχίονες του φορτωτή θα είναι κάθετοι στον κάδο φόρτωσης και θα λειτουργούν με υδραυλικούς κυλίνδρους, απαραίτητα και επί ποινή αποκλεισμού, δυο (2) για την ανατροπή του κάδου, και απαραίτητα δυο (2) για την ανύψωσή του, που θα εξασφαλίζουν γρήγορη ανταπόκριση, θα βελτιώνουν τον κύκλο εργασίας και θα διαμοιράζονται μαζί με τους βραχίονες το βάρος ανατροπής του κάδου.

Το σύστημα φορτώσεως θα είναι εξοπλισμένο με:

- (α) Υδρομηχανικό σύστημα, το οποίο θα διατηρεί τον κάδο σε οριζόντια θέση κατά την ανύψωση.
- (β) Μηχανισμό ο οποίος μετά την ανατροπή θα επαναφέρει αυτόματα τον κάδο σε θέση εκσκαφής.
- (γ) Σύστημα πλεύσεως του κάδου (float).

Η δύναμη διεισδύσεως (εκσκαφής) του συστήματος φορτώσεως στους κυλίνδρους του κάδου θα είναι η μεγαλύτερη δυνατή τουλάχιστον 5.500 κιλά, ενώ η δύναμη ανύψωσης των κυλίνδρων της μπούμας του κάδου θα είναι τουλάχιστον 7.000 κιλά. Η μέγιστη ανυψωτική ικανότητα του συστήματος φόρτωσης θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 4.500 κιλά.

Το ύψος του πείρου του κάδου θα είναι τουλάχιστον 3,5 μέτρα.

Ο χειρισμός του συστήματος φορτώσεως και όλων των παραπάνω εργασιών, θα γίνεται από ένα χειριστήριο τύπου Joystick όρος απαράβατος.

Στο εμπρόσθιο μέρος του μηχανήματος θα φέρει υδραυλική εγκατάσταση και χειριστήριο με προοδευτική λειτουργία για να μπορούν να λειτουργήσουν διάφορες εξαρτήσεις εργασίας, όπως σκούπα, ειδικοί κάδοι, λαβίδες, εκχιονιστική λεπίδα κλπ.

Για την ομαλότερη λειτουργία του συστήματος φόρτωσης κατά την πορεία, είναι απαραίτητο το σύστημα απόσβεσης κραδασμών, το σύστημα αυτό θα πρέπει να ενεργοποιείται και να απενεργοποιείται αυτόματα.

Για λόγους ασφαλείας, όταν το μηχάνημα εργάζεται ως φορτωτής πρέπει αυτόματα με την κίνηση προς τα πίσω να ηχεί διακοπτόμενο σήμα ώστε η κίνηση αυτή να γίνεται αντιληπτή από το προσωπικό που βρίσκεται γύρω από το μηχάνημα.

Ολόκληρη η παραπάνω παράγραφος αποτελεί όρο απαράβατο.

10. ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΚΣΚΑΦΗΣ

Ο μηχανισμός εκσκαφής θα είναι τηλεσκοπικός, τύπου πλευρικής μετατοπίσεως, θα συνοδεύεται από κάδο εκσκαφής πλάτους 60 εκατοστών με νύχια και αντίστοιχης χωρητικότητας.

Η μπούμα θα αναδιπλώνει στο πίσω μέρος του μηχανήματος και θα ασφαλίσει υδραυλικά ή μηχανικά από τη θέση του χειριστή, εντός των ορίων που επιτρέπει ο νόμος (2,5 μέτρα).

Η δύναμη εκσκαφής του κάδου θα είναι η μέγιστη δυνατή τουλάχιστον 6.000 κιλά, καθώς επίσης και η δύναμη εκσκαφής του μαστουνιού θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 3.000 κιλά. Να δοθούν τα αντίστοιχα μεγέθη.

Η μπούμα θα είναι τηλεσκοπική και θα έχει την δυνατότητα περιστροφής κατά περίπου 180 μοίρες.

Η διάταξη του τηλεσκοπικού της μπούμας θα είναι έτσι κατασκευασμένη ώστε στην μέγιστη έκταση να μπορεί να συγκρατεί βράχια και πέτρες ανάμεσα στον κάδο και στην μπούμα χωρίς να προκληθεί καμία ζημιά ή φθορά στην μπούμα.

Επίσης ο εκσκαφέας θα φέρει απαραίτητα πλήρη εργοστασιακά τοποθετημένη ανεξάρτητη υδραυλική εγκατάσταση για άμεση λειτουργία εξαρτημάτων όπως: υδραυλική βραχόσφυρα, αρίδα διάνοιξης οπών, καταστροφέα κλαδιών, δονητική πλάκα, αποξέστης ασφάλτου (φρέζα), δίσκος κοπής ασφάλτου κλπ.

Όλες οι λειτουργίες του εκσκαφέα και των εξαρτημάτων θα γίνονται από χειριστήρια τύπου joystick με ρύθμιση σε όλους τους σωματότυπους χειριστών (επί ποινή αποκλεισμού).

Το σύστημα εκσκαφής και η υδραυλική παροχή θα πρέπει να λειτουργεί ακόμα και με το μηχάνημα εν κινήσει και να μπορεί να κάνει και διορθώσεις σε όλο το σύστημα εκσκαφής.

Το μήκος του εκσκαφέα μετρούμενο κατά SAE από τους πείρους περιστροφής στην πλήρη έκταση της μπούμας θα είναι τουλάχιστον 6,5m και σε βάθος περίπου 6,0m ενώ το μέγιστο ύψος εκσκαφής στο νύχι του κάδου θα υπερβαίνει 6,0m.

Το μέγιστο ύψος του μηχανισμού εκσκαφής σε θέση πορείας δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 3,7 μέτρα (όρος απαράβατος).

11. ΠΕΔΙΛΑ ΣΤΑΘΕΡΟΠΟΙΗΣΕΩΣ

Κατακόρυφα πέδιλα σταθεροποιήσεως, με ανεξάρτητη υδραυλική κίνηση, η βάση των οποίων θα είναι ενσωματωμένη με το κυρίως πλαίσιο του μηχανήματος. Θα είναι εξοπλισμένα με βαλβίδες (lockvalves) οι οποίες θα συγκρατούν το μηχάνημα στη θέση του σε περίπτωση θραύσεως των υδραυλικών σωληνώσεων (όρος απαράβατος).

Τα πέδιλα θα είναι εξοπλισμένα με μηχανισμό εύκολης ρυθμίσεως του διάκενου (τζόγου) μεταξύ των ποδαρικών και του κελύφους τους, χωρίς να είναι απαραίτητη γι' αυτό η αφαίρεση τους.

12. ΘΑΛΑΜΟΣ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ

Ο θάλαμος θα είναι τύπου ασφαλείας ROPS/FOPS, κατασκευασμένος από υψηλής αντοχής λεπτά χαλύβδινα στοιχεία ώστε να επιτυγχάνεται μεγάλη αντοχή και στιβαρότητα αλλά ταυτόχρονα και καλή ορατότητα.

Θα φέρει δύο πόρτες και μεγάλα ανοιγόμενα παράθυρα, κάθισμα με ανάρτηση ρυθμιζόμενο, σύστημα θερμάνσεως και κλιματισμού air-condition, σύστημα αερισμού τύπου υπερπίεσεως, επίπεδο αντιολισθητικό δάπεδο καθοριζόμενο, ηχομόνωση, υαλοκαθαριστήρες και πυροσβεστήρα.

Όλες οι λειτουργίες του συστήματος φόρτωσης και του συστήματος εκσκαφής θα γίνονται αποκλειστικά από χειριστήρια τύπου joystick με ρύθμιση σε όλους τους σωματότυπους χειριστών.

Στο εσωτερικό πρέπει να υπάρχει κονσόλα χειρισμού, ενδεικτικές λυχνίες, φάτα πορείας, προβολείς, εργασίας, καθρέφτες κλπ. Η καμπίνα θα είναι εξοπλισμένη με δύο πόρτες διέλευσης με μεγάλα ανοιγόμενα παράθυρα, υαλοκαθαριστήρες, ραδιόφωνο, με κεραία.

- Το κάθισμα του χειριστή είναι εξοπλισμένο με βραχίονες στηρίξεως των χεριών του χειριστή (μπρατσάκια).
- Ο θάλαμος στηρίζεται πάνω στο πλαίσιο του μηχανήματος μέσω αντικραδασμικής βάσεως (σιλέν-μπλοκ).

13. ΟΡΓΑΝΑ ΕΛΕΓΧΟΥ

Ο πίνακας οργάνων θα περιλαμβάνει συστήματα προειδοποίησης βλαβών για όλα τα βασικά συγκροτήματα, δηλαδή: μετρητή θερμοκρασίας, μετρητή στάθμης καυσίμου, μετρητή ωρών εργασίας, προειδοποιητική λυχνία πτώσεως πίεσεως, λαδιού κινητήρα, αμπερόμετρο κλπ. Θα υπάρχουν επίσης βομβητές για το μπούκωμα του φίλτρου υδραυλικού φίλτρου αέρα, φίλτρου πετρελαίου κλπ.

Θα υπάρχει επίσης αυτόματο σύστημα διακοπής της λειτουργίας του κινητήρα για την προστασία του σε περίπτωση κρίσιμων καταστάσεων όπως υψηλής θερμοκρασίας του κινητήρα και του κιβωτίου ταχυτήτων καθώς επίσης και υψηλής πίεσεως λαδιού κινητήρα κλπ, (θα προηγείται βέβαια οπτική και ακουστική προειδοποίηση του χειριστή).

14. **ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ**

Επιθυμητό είναι όπως το σύστημα είναι τάσεως 12 V, ώστε να είναι εύκολη η εξεύρεση φθινών ανταλλακτικών και θα περιλαμβάνει πλήρη σειρά φωτιστικών σωμάτων (προβολείς) εργασίας και πορείας (δύο μπροστά και δύο πίσω) και περιστρεφόμενο φάρο οροφής.

Επιθυμητό είναι όπως το μηχανήμα είναι εξοπλισμένο με :

- Κεντρικό γενικό διακόπτη ρεύματος σε χώρο που να είναι ασφαλισμένος, ο οποίος θα αποκόπτει πλήρως την μπαταρία ώστε να μην είναι απαραίτητη η αποσύνδεση των πόλων της σε περίπτωση που χρειάζεται να γίνει επέμβαση με ηλεκτροκόλληση ή για μακροχρόνια αποθήκευση του μηχανήματος (όρος απαράβατος).

Η χωρητικότητα της μπαταρίας καθώς και η απόδοση (ένταση ρεύματος) της γεννήτριας (εναλλάκτη) σε Ampere θα πρέπει να είναι η μέγιστη δυνατή.

15. **BAPH**

Το βάρος λειτουργίας του μηχανήματος θα είναι το μέγιστο δυνατό για μεγαλύτερη στιβαρότητα αλλά και πρόσφυση.

Δεν θα γίνονται δεκτά μηχανήματα των οποίων το βάρος με τον προσφερόμενο εξοπλισμό, είναι μικρότερο των 9.000 κιλών (όρος απαράβατος).

16. **ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ**

Το μηχανήμα θα συνοδεύεται από:

- (α) Ένα (1) τεχνικό εγχειρίδιο χειρισμού και συντηρήσεως στην Ελληνική (όρος απαράβατος).
- (β) Ένα (1) εικονογραφημένο κατάλογο ανταλλακτικών στην Αγγλική (ο κατάλογος μπορεί να παραδοθεί και σε CD).
- (γ) Έγκριση τύπου φορτωτή εκσκαφέα

ΕΡΓΑΛΕΙΑ

Το μηχανήμα θα συνοδεύεται από μία σειρά συνήθων εργαλείων συντηρήσεως. Να δοθεί σχετική κατάσταση.

Επιθυμητό είναι όπως το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με μεταλλικό κιβώτιο εργαλείων με κλειδαριά, το οποίο θα είναι μόνιμα τοποθετημένο σε ευπρόσιτη θέση.

17. **ΕΓΓΥΗΣΗ**

Το μηχάνημα θα καλύπτεται από 12-μηνη τουλάχιστον εγγύηση καλής λειτουργίας.

Ο προμηθευτής θα εγγυάται την υποστήριξη του μηχανήματος σε ανταλλακτικά και service για μια δεκαετία τουλάχιστον.

18. **ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ**

Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει το προσωπικό της Υπηρεσίας στον τρόπο χρήσης, λειτουργίας και συντήρησης του μηχανήματος.

19. **ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

Ο κατασκευαστής του πλαισίου θα εγγυηθεί την Τεχνική Υποστήριξη του σε σέρβις και ανταλλακτικά για 10 τουλάχιστον έτη. Γίνονται δεκτές δηλώσεις μόνον των κατασκευαστών σε πρωτότυπο ή νομίμως επικυρωμένο αντίγραφο (όχι φαξ ή απλά αντίγραφα) (όρος απαράβατος).

Ο προμηθευτής θα πρέπει με την προσφορά του να δίνει στοιχεία σχετικά με την τεχνική υποστήριξη της Εταιρίας του για την άρτια τεχνική υποστήριξη των μηχανημάτων σε σέρβις και ανταλλακτικά (εκπαιδευμένα και εξουσιοδοτημένα κατά τόπους συνεργεία – να δοθούν διευθύνσεις-, αυτοκίνητα κινητά συνεργεία, αριθμός απασχολούμενων τεχνικών, αποθήκες ανταλλακτικών - να δοθούν διευθύνσεις-, απασχολούμενο προσωπικό και εμβადόν αποθηκών ανταλλακτικών, υποδομή κλπ).

Απαραίτητη είναι η ύπαρξη Εξουσιοδοτημένου Συνεργείου της προμηθεύτριας Εταιρείας στον Νομό μας. Η προσφορά θα συνοδεύεται με Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599 υπογραμμένη από τον υπεύθυνο του Εξουσιοδοτημένου Συνεργείου με την οποία θα δηλώνει ότι αναλαμβάνει τις υποχρεώσεις που προκύπτουν από την ιδιότητά του ως Εξουσιοδοτημένου Συνεργείου του προσφέροντος (όρος απαράβατος).

Ο προμηθευτής θα πρέπει υποχρεωτικά να λειτουργεί με διαδικασίες Πιστοποιημένες κατά ISO 9001:2000. Το σχετικό πιστοποιητικό θα υποβάλλεται με την προσφορά.

20. **ΒΑΦΗ**

Εξωτερικά το μηχάνημα θα έχει πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα μηχανήματα. Το χρώμα του μηχανήματος θα είναι σε απόχρωση του κίτρινου (για να είναι ευδιάκριτο) και το μηχάνημα θα φέρει σε κατάλληλα σημεία την επιγραφή «ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ». Οποιαδήποτε αλλαγή και τροποποίηση στην επιγραφή μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του μηχανήματος.

21. **ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΕΩΣ**

Επιθυμητός είναι ο συντομότερος δυνατός χρόνος παράδοσης του μηχανήματος, ο οποίος όμως σε καμιά περίπτωση δεν θα υπερβαίνει τους πέντε (5) μήνες. Το μηχάνημα θα παραδοθεί στις εγκαταστάσεις της Υπηρεσίας, έτοιμο προς λειτουργία με τρίγωνο βραδυπορίας, πυροσβεστήρα (τοποθετημένο σε προβλεπόμενη θέση), φαρμακείο και περιστρεφόμενο φάρο οροφής.

22. ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Μηχανικού ελαστιχοφόρου εκσκαφέα – φορτωτή

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)
	ΠΛΑΙΣΙΟ		
1	Γενικά χαρακτηριστικά εκσκαφής και φόρτωσης	100-120	10,00
2	Ισχύς και Ροπή Στρέψης Κινητήρα, εκπομπή καυσαερίων	100-120	10,00
3	Σύστημα μετάδοσης κίνησης	100-120	5,00
4	Σύστημα διεύθυνσης και πέδησης	100-120	7,00
5	Υδραυλικό σύστημα	100-120	8,00
6	Καμπίνα οδήγησης	100-120	7,00
7	Λοιπός και πρόσθετος εξοπλισμός	100-120	3,00
8	Αξιοπιστία του εργοστασίου κατασκευής ανάλογα με το πλήθος των πωλήσεων	100-120	10,00
9	Λειτουργικά και αισθητικά χαρακτηριστικά μηχανήματος	100-120	10,00
	ΓΕΝΙΚΑ		
10	Εκπαίδευση προσωπικού	100-120	5,00
11	Εγγύηση καλής λειτουργίας αντισκωριακή προστασία	100-120	10,00
12	Εξυπηρέτηση μετά την πώληση- Τεχνική υποστήριξη- Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών – Χρόνος ανταπόκρισης συνεργείου – Χρόνος αποκατάστασης	100-120	10,00
13	Χρόνος παράδοσης	100-120	5,00
		ΣΥΝΟΛΟ	100,00

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία της Τεχνικής προσφοράς κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο: $U = \sigma_1 \cdot K_1 + \sigma_2 \cdot K_2 + \dots + \sigma_n \cdot K_n$ (τύπος 1) όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης K_n και ισχύει: $\sigma_1 + \sigma_2 + \dots + \sigma_n = 1$ (100%) (τύπος 2)

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία U προσδιορίζουν την συγκριτική τιμή προσφοράς, από τον τύπο: $\lambda = \text{Ο.Π.}/U$

Συμπεριότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης λ .

Ισοδύναμες θεωρούνται οι εντός των όρων και τεχνικών προδιαγραφών της διακήρυξης προσφορές που κατά την παραπάνω αξιολόγηση δίνουν το αυτό αποτέλεσμα.

Σε περίπτωση ισοδυναμίας (ως προς το λόγο σύγκρισης λ) περισσότερων (από δύο και πάνω) προσφορών για είδος του διαγωνισμού, αυτές κατατάσσονται κατά φθίνουσα σειρά της Συνολικής Βαθμολογίας της Τεχνικής Προσφοράς και προκρίνεται η προσφορά με την μεγαλύτερη Συνολική Βαθμολογία Τεχνικής Προσφοράς. Σε περίπτωση ισοδυναμίας και στην Συνολική Βαθμολογία της Τεχνικής Προσφοράς, ο υποψήφιος Ανάδοχος αναδεικνύεται με κλήρωση.

5. Φορτηγό όχημα 4X4 ανοιχτό ανατρεπόμενο 6,5T.

ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προς προμήθεια όχημα θα είναι καινούριο και αμεταχειριστο, της πλέον σύγχρονης τεχνολογίας κατάλληλο για τη μεταφορά διαφόρων φορτίων, υλικών κι εξαρτημάτων. Το όχημα θα παραδοθεί με έγκριση τύπου από το ΥΜΕ. Το μικτό βάρος του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 6.000kg.

Γίνονται δεκτές προσφορές οι οποίες αποκλίνουν από τα παρακάτω προδιαγραφόμενα, εκτός όσων αναφέρονται ως "Απαραβάτοι Όροι". Οι λοιπές αποκλίσεις θα βαθμολογηθούν ανάλογα, υπέρ ή μείον του 100%. Όπου παρακάτω αναφέρεται η λέξη "περίπου", γίνεται δεκτή και αρνητική απόκλιση μέχρι και 5%, καθώς βέβαια και οποιαδήποτε θετική απόκλιση.

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το όχημα θα καλύπτει όλες τις σχετικές Ευρωπαϊκές Οδηγίες για αντίστοιχα οχήματα, ειδικότερα αυτές που αφορούν στο πλαίσιο του οχήματος (εκπομπές καυσαερίων, θόρυβο, σύστημα πεδήσεως, σύστημα διευθύνσεως, βάρη και διαστάσεις, κ.λπ.), τον Κ.Ο.Κ. και γενικότερα την Ελληνική Νομοθεσία.

ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι γνωστού κατασκευαστή, ευρέως διαδεδομένο στη χώρα μας και την υπόλοιπη Ευρώπη.

Θα πρέπει να είναι απολύτως καινούργιο, πετρελαιοκίνητο, προωθημένης κατηγορίας οδήγησης, πρόσφατης κατασκευής, από το τελευταίο μοντέλο της αντίστοιχης σειράς του κατασκευαστή (απαράβατος όρος).

Δεδομένου ότι επί του οχήματος θα τοποθετηθεί ανατρεπόμενη κιβωτάμαξα και για την εξασφάλιση της μέγιστης δυνατής στιβαρότητας και ακαμψίας, είναι υποχρεωτικό όπως το σασί του οχήματος είναι βαριάς κατασκευής τύπου κλίμακας, δηλ. με εγκάρσιες δοκούς, τύπου σκάλας, με δύο μορφοδοκούς διατομής και όχι απλώς από στραντζαριστή λαμαρίνα (όρος απαράβατος). Δεν θα πρέπει σε καμία περίπτωση να παρουσιάζει ρήγμα ή στρέβλωση, ακόμη και για φορτίο 20% μεγαλύτερο του ανωτάτου επιτρεπόμενου.

Θα είναι κατά το δυνατόν μικρών διαστάσεων ώστε να εξασφαλίζεται η μέγιστη δυνατή ευελιξία. Έτσι το ολικό μήκος του οχήματος με την υπερκατασκευή θα είναι το μέγιστο 6,5m, ενώ το πλάτος του(χωρίς του καθρέπτες) δεν θα υπερβαίνει τα 2,00m .

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Τετρακύλινδρος πετρελαιοκινητήρας, κυλινδρισμού τουλάχιστον 2,9lt ισχύος τουλάχιστον 170Hp και ανάλογης ροπής, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας (EURO VI), υδρόψυκτος, αμέσου εγχύσεως, με υπερπλήρωση (turbo) και ενδιάμεση ψύξη (intercooler). Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα και θα αξιολογηθεί αντίστοιχα η ύπαρξη σύγχρονων συστημάτων τροφοδοσίας καυσίμου όπως ή χρήση ηλεκτρονικού συστήματος ελέγχου, τουρμπίνας μεταβλητής γεωμετρίας, κοινού αυλού (commonrail) ή άλλων αντίστοιχων συστημάτων υπερυψηλής πίεσεως, κ.λπ.

Να δοθούν απαραίτητα οι καμπύλες ισχύος και ροπής του κινητήρα και η ειδική κατανάλωσή του.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Συμπλέκτης μεγάλης διαμέτρου, κατά προτίμηση με υδραυλικό σύστημα ελέγχου και αυτόματο σύστημα ρυθμίσεως διακένου ώστε να μη χρειάζεται ρύθμιση (maintenancefree).

Κιβώτιο ταχυτήτων μηχανικό, με τουλάχιστον πέντε (5) ταχύτητες μπροστά και 1 πίσω, πλήρως συγχρονισμένο. Η μετάδοση της κίνησης από τον κινητήρα θα γίνεται διαμέσου του κιβωτίου ταχυτήτων, των διαφορικών και των ημιαξόνων .

Τα οχήματα θα διαθέτουν σύστημα μετάδοσης της κίνησης σε όλους του τροχούς ,εμπρόσθιου και οπίσθιου άξονα (4X4). Τα οχήματα θα έχουν την δυνατότητα μετάδοσης της κίνησης μόνο στους τροχούς του οπίσθιου άξονα (4X2). Η δε μετάδοση κίνησης στους τροχούς και των δύο αξόνων θα ενεργοποιείται κατ' επιλογήν από τον θάλαμο οδήγησης .

ΑΞΟΝΕΣ – ΑΝΑΡΤΗΣΗ (ΑΠΑΡΑΒΑΤΟΣ ΟΡΟΣ)

Εμπρόσθιος άξονας : Με ανεξάρτητη ανάρτηση για κάθε τροχό, με αντιστρεπτικές ράβδους. Οπίσθιος άξονας : Πλήρους πλευσεως, με ημιελλειπτικά ελατήρια διπλής δράσεως.

Όλοι οι τροχοί θα φέρουν:

- Αμορτισέρ υδραυλικά, τηλεσκοπικού τύπου, διπλής δράσεως
- Ράβδους εξισορρόπησης
- Ελαστικούς αντικραδασμικούς αποσβεστήρες προοδευτικής δράσεως.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Τιμόνι υδραυλικό, στην αριστερή θέση, με ρυθμιζόμενη κολώνα τιμονιού, μεγάλης διαμέτρου (περίπου 400mm), προωθημένης κατηγορίας οδήγησης. Η διάμετρος του κύκλου στροφής θα πρέπει να είναι η ελάχιστη δυνατή (να δηλώνεται στην προσφορά του προμηθευτή).

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Αυτορρυθμιζόμενα υδραυλικά φρένα σε όλους τους τροχούς, μεγάλης διαμέτρου, με ενίσχυση "σέρβο" και αντλία κενού. Θα προτιμηθούν οχήματα με δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς. Επιπλέον θα υπάρχει μηχανικό φρένο στάθμευσης, το οποίο μπορεί να λειτουργήσει και ως σύστημα πεδήσεως έκτακτης ανάγκης.

Θα φέρει απαραίτητως σύστημα ABS και ASR (σύστημα αντιολίσθησης των τροχών) ή αντίστοιχο σύστημα καθώς επίσης και ηλεκτρονικό σύστημα ή βαλβίδα αυτόματης κατανομής της πίεσης ανάλογα με το φορτίο στον οπίσθιο άξονα (όρος απαράβατος).

Επιπλέον θα φέρει σύστημα ηλεκτρονικού ελέγχου ευστάθειας (ESP)

Στον πίνακα οργάνων θα υπάρχει ενδεικτική λυχνία για την φθορά των φρένων.

ΤΡΟΧΟΙ

Διπλοί τροχοί στον οπίσθιο άξονα, μονοί στον εμπρόσθιο. Θα συνοδεύεται από πλήρη εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε κατάλληλη θέση επί του οχήματος.

Τα ελαστικά θα πρέπει να είναι καινούργια, ακτινωτού τύπου, κατάλληλων διαστάσεων, σύμφωνα με τις ισχύουσες ευρωπαϊκές οδηγίες.

ΘΑΛΑΜΟΣ

Ο θάλαμος θα είναι εξ' ολοκλήρου μεταλλικός, αεροδυναμικής κατασκευής, κατάλληλος για τη μεταφορά τριών (3) ατόμων. Θα έχει δύο εξωτερικούς καθρέπτες ηλεκτρικά θερμαινόμενους με αντικραδασμική στήριξη. Ο ανεμοθώρακας θα είναι μονοκόμματος, πανοραμικού τύπου από πολύφυλλα κρύσταλλα ασφαλείας, με ειδική επεξεργασία για την απορρόφηση των αντανakλάσεων (laminated), με τους αντίστοιχους υαλοκαθαριστήρες λειτουργίας δύο βαθμίδων.

Το όλο συγκρότημα του θαλάμου θα πρέπει να στηρίζεται επί του πλαισίου μέσω αντικραδασμικών ελαστικών βάσεων.

Ο θάλαμος οδήγησης θα παρέχει επαρκή θερμική και ηχητική μόνωση. Θα έχει ένα κάθισμα για τον οδηγό και ένα διπλό για δύο συνοδηγούς. Το κάθισμα του οδηγού θα είναι ρυθμιζόμενο κατά τον διαμήκη άξονα με ρυθμιζόμενη κλίση της πλάτης. Όλα τα καθίσματα θα φέρουν μαξιλαράκια κεφαλής και ζώνες ασφαλείας.

Οι θύρες όλες θα έχουν παράθυρα που θα είναι ανοιγόμενα, με κρύσταλλα ασφαλείας (τύπου securit). Τα παράθυρα του οδηγού και του συνοδηγού, θα ανοίγουν με ηλεκτρικό σύστημα.

Η προσπέλαση του οδηγού στο κάθισμά του θα πρέπει να γίνεται ανεμπόδιστα και από τις δύο πλευρές του οχήματος.

Ο πίνακας ελέγχου θα έχει εργονομική διάταξη με όλα τα απαραίτητα όργανα που προβλέπονται από τον Κ.Ο.Κ. (να δοθεί αναλυτική περιγραφή).

Θα υπάρχουν τα εξής όργανα, κατ' ελάχιστον :

- Ταχύμετρο με χιλιομετρητή.
- Στροφόμετρο
- Ταχογράφος.
- Ένδειξης στάθμης καυσίμου.
- Θερμοκρασίας ψύξης του κινητήρα.

Επίσης, επιθυμητό είναι να υπάρχουν ενδεικτικές λυχνίες για την θερμοκρασία νερού ψύξης, στάθμης υγρών φρένων, φόρτισης συσσωρευτή, πίεσης λαδιού, φώτων πορείας και προβολέων, φανών αλλαγής κατεύθυνσης (φλας) και συστήματος alarm, λειτουργίας χειρόφρενου, ύπαρξης νερού στο φίλτρο πετρελαίου, λειτουργίας χειρόφρενου, κ.λπ.

Θα φέρει απαραίτητως σύστημα θερμάνσεως και αερισμού τριών (3) ταχυτήτων καθώς και σύστημα κλιματισμού (airconditioning). Επιπλέον θα φέρει ψηφιακό ράδιο-cd με κεραία και ηχεία καθώς και ζώνες ασφαλείας οδηγού - συνοδηγών.

ΦΩΤΙΣΜΟΣ - ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

- Επιθυμητό είναι να υπάρχει αντικλεπτικό σύστημα (immobilizer).
- Πλήρης σειρά φωτιστικών σωμάτων και λοιπών παρελκομένων (πυροσβεστήρας, τρίγωνο, φαρμακείο κ.λπ.) κατά ΚΟΚ.
- Σειρά συνήθων εργαλείων συντήρησης (γρύλος, μπουλονόκλειδο, γερμανικά κλειδιά κ.λπ.)
- Σειρά τεχνικών εγχειριδίων (χειρισμού / συντήρησης στην Ελληνική και εικονογραφημένο κατάλογο ανταλλακτικών).
- Πλήρης εφεδρικός τροχός (ζάντα και λάστιχο) τοποθετημένος σε κατάλληλη βάση επί του οχήματος.

ΒΑΦΗ

Το όχημα θα είναι βαμμένο σε χρώμα λευκό άριστης ποιότητας.

Το πλαίσιο θα πρέπει να έχει υποστεί ειδική επεξεργασία (καταφόρεση ή αντίστοιχη), για τη μεγαλύτερη δυνατή προστασία.

Να γίνει αναλυτική περιγραφή της διαδικασίας βαφής του πλαισίου. Επιπλέον το όχημα θα φέρει όλες τις αναγκαίες επιγραφές και σημάσεις που θα υποδειχθούν από την Υπηρεσία.

ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ

ΤΥΠΟΣ ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑΣ : Ανατρεπόμενη Κιβωτάμαξα

Κιβωτάμαξα ανατρεπόμενη, ωφέλιμου φορτίου τουλάχιστον 2600kg, κατάλληλη για τη μεταφορά αδρανών υλικών, μπαζών, απορριμμάτων, κ.λπ. εντός και εκτός πόλεως. Το εσωτερικό μήκος της κιβωτάμαξας θα είναι $\geq 3300\text{mm}$, το εξωτερικό πλάτος της θα είναι $\geq 1900\text{mm}$, ενώ η χωρητικότητά της θα είναι διπλάσια από την προκύπτουσα μέγιστη χωρητικότητα φόρτωσης αδρανών υλικών και προϊόντων εκσκαφής, και η οποία θα σηματοδοτείται εσωτερικά της κιβωτάμαξας σύμφωνα με την ΥΑ 38492/2784/07-2008.

Θα είναι ισχυρής κατασκευής μιας και θα χρησιμοποιηθεί και για τη μεταφορά αδρανών υλικών και μπαζών. Το πλαίσιο του οχήματος θα ενισχυθεί με δοκό μορφής «πι» ύψους τουλάχιστον 120mm και

η καρότσα θα φέρει διαδοκίδες από δοκό ύψους τουλάχιστον 80mm ανά περίπου 350mm. Το δάπεδό της θα είναι καλυμμένο από λαμαρίνα ποιότητας St37.2 πάχους ≥ 4 mm. Τα πλαϊνά θα είναι κατασκευασμένα από λαμαρίνα ποιότητας St37.2 πάχους 3mm και θα φέρουν ενισχύσεις ανά περίπου 550mm. Οι ενισχύσεις θα είναι κατασκευασμένες από στραντζαρισμένη λαμαρίνα μορφής «πι» πάχους 3mm. Ο καθρέπτης θα είναι κατασκευασμένος από λαμαρίνα πάχους 3mm και θα φέρει κατακόρυφες και οριζόντιες ενισχύσεις. Η οπίσθια θύρα θα είναι ισχυρής κατασκευής από λαμαρίνα πάχους 3mm και θα φέρει πλαίσιο και ενισχύσεις από στραντζαρισμένη λαμαρίνα πάχους 3mm. Θα δύναται να ανοίγει από κάτω προς τα πάνω και από πάνω προς τα κάτω ενώ επιπλέον θα δύναται να ανοίγει και να ασφαλίζει και στο πλάι. Το σύστημα ανατροπής θα αποτελείται από ένα υδραυλικό έμβολο, ικανό να ανυψώνει με ασφάλεια φορτίο κατά 30% περισσότερο από το ωφέλιμο φορτίο του οχήματος, ενώ επιπλέον θα φέρει και βαλβίδα υπερπίεσης ρυθμισμένη και ασφαλισμένη για το προαναφερθέν φορτίο. Επιπλέον θα φέρει τερματική βαλβίδα ρυθμισμένη για ανατροπή κλίσης περίπου 45°, αλλά και βαλβίδα θραύσης για την ασφαλή κάθοδο της καρότσας σε περίπτωση θραύσης κάποιου ελαστικού σωλήνα. Όλος ο χειρισμός θα γίνεται από την καμπίνα του οδηγού. Όλα τα μεταλλικά μέρη θα προετοιμαστούν κατάλληλα, θα ασταρωθούν και θα βαφτούν με υλικά αρίστης ποιότητας, ενώ οι ενώσεις των επιμέρους εξαρτημάτων που αποτελούν τα πλαϊνά της κιβωτάμαξας θα σφραγιστούν με αρμόκολλα για καλύτερη προστασία έναντι της διάβρωσης. Το όχημα θα φέρει φτερά και λασπωτήρες στους πίσω τροχούς, κιβώτιο εργαλείων με κλείθρο ασφαλείας καθώς και σκαλοπάτια για την άνοδο του προσωπικού στη δεξιά πλευρά της κιβωτάμαξας.

ΒΑΡΗ

Να δοθούν πλήρη στοιχεία σχετικά με τις διαστάσεις (μέγιστες εξωτερικές διαστάσεις, ακτίνα στροφής στα λάστιχα και στα ακραία εξωτερικά σημεία του οχήματος, διαστάσεις του πλαισίου, εδαφική ανοχή, μεταξόνιο, εμπρόσθιος και οπίσθιος πρόβολος, ύψος πλαισίου από το έδαφος κ.λπ.) και τα βάρη του οχήματος (μέγιστο επιτρεπόμενο μεικτό βάρος, βάρος πλαισίου, βάρη ανά άξονα του πλήρους οχήματος, βάρος υπερκατασκευής, ωφέλιμο φορτίο του οχήματος κ.λπ.).

Να υποβληθεί σχέδιο του πλήρους οχήματος για την καλύτερη απεικόνιση των ανωτέρω στοιχείων.

Εγγύηση καλής λειτουργίας

Ελάχιστη εγγύηση καλής λειτουργίας 12 μήνες χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων. Θα ληφθεί ιδιαίτερα υπόψη ο μεγαλύτερος χρόνος εγγύησης για τη γραμμή παραγωγής και μετάδοσης ισχύος (κινητήρα, κιβώτιο ταχυτήτων, διαφορικό) και το αμάξωμα.

Σε αυτή τη διάρκεια της εγγύησης ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, χωρίς καμία επιβάρυνση της Υπηρεσίας, για την αντικατάσταση ή επισκευή εξαρτημάτων του οχήματος, για κάθε βλάβη ή φθορά που δεν προέρχεται από λάθος χειρισμό του προσωπικού ή από αντικανονική συντήρηση.

Στην προσφορά θα αναφερθούν τα δωρεάν service, που θα γίνουν στην περίοδο της εγγύησης, καθώς και οι όροι της εγγύησης.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Να δηλωθεί υποχρεωτικά στην προσφορά ότι ο προμηθευτής εγγυάται την εξασφάλιση της τεχνικής υποστήριξης και των απαιτούμενων ανταλλακτικών για μία δεκαετία και η έκπτωση που θα τυγχάνει ο Φορέας επί του εκάστοτε ισχύοντος τιμοκαταλόγου.

Επίσης λόγω της συχνής χρήσης του οχήματος, ο κάθε διαγωνιζόμενος πρέπει να διαθέτει εξουσιοδοτημένο συνεργείο πλησίον της Υπηρεσίας. Να δίδεται κατάσταση εξουσιοδοτημένων συνεργείων του προμηθευτή στο Νομό Αχαΐας.

Εκπαίδευση

Μετά την παράδοση του οχήματος και σε χρονικό διάστημα που θα καθοριστεί από κοινού, ο προμηθευτής αναλαμβάνει με δικά του έξοδα την εκπαίδευση του προσωπικού, οδηγών και τεχνικών, στην έδρα της Υπηρεσίας. Να υποβληθεί χρονοδιάγραμμα προγράμματος εκπαίδευσης.

Ειδικοί όροι

1. Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Στην προσφορά να περιλαμβάνονται πλήρεις περιγραφικές πληροφορίες των αναφερομένων προηγούμενες παραγράφους και να συνοδεύονται από αντίστοιχα τεχνικά φυλλάδια και φωτογραφίες για την καλύτερη αντίληψη του προσφερόμενου οχήματος.

2. Τόπος Παράδοσης

Η παράδοση του οχήματος θα γίνει στο αμαξοστάσιο της Υπηρεσίας με ευθύνη του προμηθευτή, για την μεταφορά και την ασφάλειά του.

3. Έλεγχοι Παραλαβής

- **Μακροσκοπικός Έλεγχος**
Το όχημα θα επιθεωρείται για την επιμελημένη κατασκευή, τον εξοπλισμό, τα παρελκόμενα και γενικά τη συμφωνία με τους όρους αυτής της προδιαγραφής.
- **Λειτουργικός Έλεγχος**
Ο λειτουργικός έλεγχος γίνεται με την οδήγηση του οχήματος, σε απόσταση και συνθήκες δρόμου που θα κρίνει η Επιτροπή Παραλαβής, κατά τη διάρκεια του οποίου γίνεται έλεγχος της καλής λειτουργίας του κινητήρα, του φωτισμού, του κλεισίματος των θυρών, των συστημάτων θέρμανσης, αερισμού, πέδησης και γενικά όλου του εξοπλισμού του οχήματος.

Μετά το τέλος της διαδρομής γίνεται έλεγχος εξωτερικός του κινητήρα για διαπίστωση τυχόν διαρροών.

4. Βιβλιογραφία

Το όχημα πρέπει να συνοδεύεται με πλήρη σειρά βιβλίων και εγχειριδίων οδηγιών συντήρησης λειτουργίας, χειρισμού στην Ελληνική και ανταλλακτικών (εικονογραφημένος κατάλογος ή CD), στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα. Αναλυτικά έχουμε:

1. Βιβλίο χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική γλώσσα .
2. Βιβλίο συντήρησης και επισκευών στην Αγγλική γλώσσα (WorkshopManual) σε ψηφιακή μορφή.
3. Κατάλογο ανταλλακτικών εικονογραφημένο στην Αγγλική σε ηλεκτρονική μορφή ή άλλο ισοδύναμο τρόπο πρόσβασης σε κατάλογο ανταλλακτικών που θα προτείνει ο προμηθευτής.

5. Παρατηρήσεις

Οτιδήποτε δεν αναφέρεται σε αυτήν την τεχνική προδιαγραφή αναλυτικά, νοείται ότι θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους γενικά αποδεκτούς κανόνες της καλής τεχνικής και σύμφωνα

με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας , και την ισχύουσα νομοθεσία στην κατηγορία αυτή των φορτηγών.

ΙΣΧΥΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Δώδεκα μήνες (12) από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)
	ΠΛΑΙΣΙΟ		
1	Γενικά χαρακτηριστικά	100-120	10,00
2	Ισχύς και Ροπή Στρέψης Κινητήρα, εκπομπή καυσαερίων	100-120	9,00
3	Σύστημα μετάδοσης κίνησης	100-120	5,00
4	Σύστημα διεύθυνσης και πέδησης	100-120	7,00
5	Χαρακτηριστικά κιβωτάμαξας	100-120	8,00
6	Καμπίνα οδήγησης	100-120	8,00
7	Λοιπός και πρόσθετος εξοπλισμός	100-120	3,00
8	Αξιοπιστία του εργοστασίου κατασκευής ανάλογα με το πλήθος των πωλήσεων	100-120	10,00
9	Λειτουργικά και αισθητικά χαρακτηριστικά μηχανήματος	100-120	10,00
	ΓΕΝΙΚΑ		
10	Εκπαίδευση προσωπικού	100-120	5,00
11	Εγγύηση καλής λειτουργίας	100-120	10,00
12	Εξυπηρέτηση μετά την πώληση- Τεχνική υποστήριξη- Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών – Χρόνος ανταπόκρισης συνεργείου – Χρόνος αποκατάστασης	100-120	10,00
13	Χρόνος παράδοσης	100-120	5,00
		ΣΥΝΟΛΟ	100,00

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία της Τεχνικής προσφοράς κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο: $U = \sigma_1 \cdot K_1 + \sigma_2 \cdot K_2 + \dots + \sigma_n \cdot K_n$ (τύπος 1) όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης K_n και ισχύει: $\sigma_1 + \sigma_2 + \dots + \sigma_n = 1$ (100%) (τύπος 2)

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία U προσδιορίζουν την συγκριτική τιμή προσφοράς, από τον τύπο: $\lambda = \text{Ο.Π.}/U$

Συμπεριότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης λ .

Ισοδύναμες θεωρούνται οι εντός των όρων και τεχνικών προδιαγραφών της διακήρυξης προσφορές που κατά την παραπάνω αξιολόγηση δίνουν το αυτό αποτέλεσμα.

Σε περίπτωση ισοδυναμίας (ως προς το λόγο σύγκρισης λ) περισσότερων (από δύο και πάνω) προσφορών για είδος του διαγωνισμού, αυτές κατατάσσονται κατά φθίνουσα σειρά της Συνολικής Βαθμολογίας της Τεχνικής Προσφοράς και προκρίνεται η προσφορά με την μεγαλύτερη Συνολική Βαθμολογία Τεχνικής Προσφοράς. Σε περίπτωση ισοδυναμίας και στην Συνολική Βαθμολογία της Τεχνικής Προσφοράς, ο υποψήφιος Ανάδοχος αναδεικνύεται με κλήρωση.

Αίγιο, 17/09/2018

Ο Συντάξας

Αίγιο, 17/09/2018

Ο Διευθυντής Τ.Υ.

Κουρτάκης Φώτης

Μηχανολόγος Μηχανικός Τ.Ε.

Ανδρέας Τσιγκρής

Πολιτικός Μηχανικός
με βαθμό Α΄




ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

«Προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού, οχημάτων – μηχανημάτων του Δ. Αιγιαλείας (ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ)».

3. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Οι αναφερόμενες τιμές διαμορφώθηκαν μετά από έρευνα που έκανε η Υπηρεσία στις τρέχουσες τιμές εμπορίου σε αντίστοιχα είδη και περιλαμβάνει και την τιμή μεταφοράς και παράδοσης στην οριστική θέση των υπό προμήθεια οχημάτων/μηχανημάτων.

A/A	Τύπος	Τεμάχια	Τιμή	ΦΠΑ 24%	Συν. Τιμή
1	Ρυμουλκούμενο μηχάνημα κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) με αρπάγη.	1	133.064,52	31.935,48	165.000,00
2	Πετρελαιοκίνητο περονοφόρο ανυψωτικό μηχάνημα με ικανότητα ανύψωσης 2,5 τόνων.	1	24.193,55	5.806,45	30.000,00
3	Φορτωτής πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρος με αναδευτήρα μπετού.	1	48.387,10	11.612,90	60.000,00
4	Εκσκαφέας-Φορτωτής ισότροχοςλαστιχοφόρος με λεπίδα προώθησης.	1	108.870,97	26.129,03	135.000,00
5	Φορητό όχημα 4X4 ανοιχτό ανατρεπόμενο 6,5T.	1	56.451,61	13.548,39	70.000,00
			-	-	
	Σύνολο :	5	370.967,74	89.032,26	460.000,00
	Αίγιο, 17/09/2018			Αίγιο, 17/09/2018	
	Ο Συντάξας			Ο Διευθυντής Τ.Υ.	
	Κουρτάκης Φώτης			Ανδρέας Τσιγκρής	
	Μηχανολόγος Μηχανικός Τ.Ε.			Πολιτικός Μηχανικός με βαθμό Α΄	
					
	ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΝΟΜΟΣ ΔΗΜΟΣ Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ			«Προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού, οχημάτων – μηχανημάτων του Δ. Αιγιαλείας (ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ)».	

4. ΕΝΤΥΠΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Επώνυμο: _____ Όνομα: _____

ΑΦΜ: _____ Πόλη: _____

Τηλ.: _____

A/A	Τύπος	Τεμάχια	Τιμή	ΦΠΑ 24%	Συν. Τιμή
1	Ρυμουλκούμενο μηχάνημα κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) με αρπάγη.	1			

2	Πετρελαιοκίνητο περονοφόρο ανυψωτικό μηχάνημα με ικανότητα ανύψωσης 2,5 τόνων.	1			
3	Φορτωτής πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρος με αναδευτήρα μπετού.	1			
4	Εκσκαφέας-Φορτωτής ισότροχοςλαστιχοφόρος με λεπίδα προώθησης.	1			
5	Φορτηγό όχημα 4X4 ανοιχτό ανατρεπόμενο 6,5T.	1			
	Σύνολο :	5			
Αίγιο / /2018 Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ					



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΙΑΛΕΙΑΣ
 Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

«Προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού, οχημάτων – μηχανημάτων του Δ. Αιγιαλείας (ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ)».

5. ΓΕΝΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1 - Αντικείμενο της μελέτης

Η παρούσα μελέτη αφορά στην προμήθεια των παρακάτω Μηχανημάτων – Οχημάτων.

1. Ρυμουλκούμενο μηχάνημα κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) με αρπάγη. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 133.064,52€ συν 31.935,48€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 165.000,00€ . CPV 16600000-1.
2. Πετρελαιοκίνητο περονοφόρο ανυψωτικό μηχάνημα (κλάρκ) με ικανότητα ανύψωσης 2,5 τόνων, μέγιστη ανύψωση 3,3m. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 24.193.55€ συν 5.806,45€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 30.000€. CPV 42415110-2.

3. Φορτωτή πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρος με αναδευτήρα μπετού. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 48.387,10€ συν 11.612,90€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 60.000,00€ . CPV 43210000-8.
4. Εκσκαφέας-Φορτωτής ισότροχοςλαστιχοφόρος με λεπίδα προώθησης. Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 108.870,97€ συν 26.129,03€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 135.000,00€. CPV 43210000-8.
5. Φορτηγό όχημα 4X4 ανοιχτό ανατρεπόμενο 6,5T Ο προϋπολογισμός της προμήθειας, ανέρχεται ενδεικτικά στο ποσό των 56.451,61€ συν 13.548,39€ για Φ.Π.Α. 24%. Συνολικά δηλαδή 70.000,00€. CPV 34134200-7

Η σχετική προμήθεια κρίνεται ιδιαίτερος σημαντική για την ενίσχυση του στόλου του Δήμου μας, δεδομένου ότι πολλά από τα αντίστοιχα Μηχανήματα Έργου ιδιοκτησίας του Δήμου Αιγιαλείας είναι πολύ παλιά και έχουν ήδη ολοκληρώσει τον κύκλο ζωής τους με αποτέλεσμα η συντήρησή τους να είναι οικονομικά ασύμφορη.

Ο Ανάδοχος σε κάθε Ομάδα υποχρεούται να φροντίσει, επί ποινή αποκλεισμού, για την έκδοση των σχετικών άδειων και πινακίδων κυκλοφορίας. Τα προς προμήθεια οχήματα/μηχανήματα έργου θα παραδοθούν στον Δήμο έτοιμα προς κυκλοφορία-χρήση. Στην προσφορά των αναδόχων θα συμπεριλαμβάνονται όλα τα έξοδα ταξινόμησης, πινακίδων, τέλη κυκλοφορίας, τέλη χρήσης κλπ. Η παράδοση των οχημάτων/μηχανημάτων θα λάβει χώρα στο Αμαξοστάσιο του Δήμου Αιγιαλείας, σύμφωνα με όσα προβλέπονται στις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσης μελέτης.

Οι ανάδοχοι υποχρεούνται να φροντίσουν, επί ποινή αποκλεισμού, για την ανάρτηση σε εμφανές σημείο του οχήματος πινακίδα, οι προδιαγραφές της οποίας περιγράφονται στο υπ. αριθμ. 24454/31-05-2018 έγγραφο του Υπουργείου Εσωτερικών Τμήμα Αναπτ. Προγρ. & Διαχ/σης ΠΔΕ, η οποία θα καταδεικνύει την χρηματοδότηση του οχήματος από το Πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II» του Υπουργείου Εσωτερικών. Το ηλεκτρονικό αρχείο της πινακίδας είναι διαθέσιμο στο site του Υπουργείου Εσωτερικών www.ypes.gr .

ΑΡΘΡΟ 2 - Ισχύουσες διατάξεις

A. Οι διατάξεις, όπως αυτές ισχύουν :

1. Του Ν.4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών» (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) (ΦΕΚ 147/Α/08-08-2016) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/Α/07-06-2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Του Ν. 3463/2006/Α'114 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων»
4. Του Ν.3861/2010 Φ.Ε.Κ. 112Α/13-7-2010: «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις (ΦΕΚ 112/Α/13-07-2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Του Ν. 4013/2011 περί «Σύστασης ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.
6. Του Ν.3419/2005 «Γενικό Εμπορικό Μητρώο Γ.Ε.Μ.Η. & εκσυγχρονισμός της Επιμελητηριακής Νομοθεσίας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Του Ν.4250/2014 «Διοικητικές Απλουστεύσεις κ.λ.π.» (ΦΕΚ 74/Α/26-03-2014),
8. Του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

9. Του Ν. 3548/2007 «Καταχώρηση δημοσιεύσεων στο Νομαρχιακό και τοπικό τύπο» καθώς
10. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
11. Την 158/2016 Απόφαση Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ (Φ.Ε.Κ 3698/Β/16-11-16): Έγκριση «Ενιαίου Ευρωπαϊκού Εντύπου Προμηθειών» (Ε.Ε.Ε.Π.) του άρθρου 79 παρ 4 του Ν.4412/16 για διαδικασίες σύναψης δημόσιας σύμβασης άνω των ορίων των οδηγιών και την Κατευθυντήρια Οδηγία 15 ΕΑΑΔΗΣΥ «Οδηγίες συμπλήρωσης Ενιαίου Ευρωπαϊκού Εντύπου Προμηθειών (Ε.Ε.Ε.Π.)».
12. Τον προϋπολογισμό και το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων και συγκεκριμένα τη ΣΑΕ – 055 στην οποία εντάχθηκε με την υπ' αριθμ. 143651/28.12.2017 απόφαση ένταξης του αναπληρωτή Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης το έργο «Έργα και επενδυτικές δραστηριότητες των δήμων όλης της χώρας (ειδικό πρόγραμμα ενίσχυσης των δήμων)» με ενάρθμο 2017ΣΕ05500010 και προϋπολογισμό 300.000.000 € (ΑΔΑ:ΨΖΨΕ465ΧΙ-ΥΣ5).
13. Την ΚΥΑ 1191/2017 (ΦΕΚ 969/β/22-03-2017) του Υπ. Οικονομικών-Δικαιοσύνης (κράτηση ποσοστού ύψους 0,06% υπέρ της Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (Α.Ε.Π.Π.).
14. Τη διάταξη της παραγράφου 16 άρθρου 47 Ν.4472/17 με βάση την οποία η δημοσίευση της προκήρυξης στο ΚΗΜΔΗΣ αντικαθιστά την υποχρέωση δημοσίευσης στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβέρνησης η οποία παύει να ισχύει λόγω έκδοσης της Υ.Α 57654/22.5.2017 (ΦΕΚ 1781/23.5.2017 τ.Β).
15. Την με αρ. 57654/22.5.2017 Υπουργική Απόφαση (Φ.Ε.Κ 1781/23.5.2017 τ.Β') «Ρύθμιση των ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης.
16. Την με αρ. 56902/215/19-5-2017 (ΦΕΚ 1924/2-6-2017 τ.Β 1924) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)»,
17. Του Ν.4555/19-07-2018 «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι»].
18. Την 5132/23-02-2018 Πρόσκληση του Υπουργείου Εσωτερικών για την υποβολή αιτήσεων χρηματοδότησης στο πρόγραμμα « Φιλόδημος ΙΙ».
19. Την υπ' αριθμ. 10311/04.04.2018 (ΑΔΑ : 67ΕΣ465ΧΘ7-4Γ2) 1η Τροποποίηση της Πρόσκλησης Ι του Υπουργείου Εσωτερικών «Προμήθεια μηχανημάτων έργου, οχημάτων ή/και συνοδευτικού εξοπλισμού».
20. Το υπ' αριθμ. 9778/24.04.2018 αίτημα ένταξης του Δήμου Αιγιαλείας (Ν. Αχαΐας).
21. Την υπ' αριθμ. 26814/08.06.2018 (ΑΔΑ : 7Υ15465ΧΘ7-ΧΚΥ) απόφαση ένταξης του Υπουργείου Εσωτερικών στο πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ».

ΑΡΘΡΟ 3 - Συμβατικά στοιχεία

Συμβατικά στοιχεία κατά σειρά ισχύος είναι:

- α. Η διακήρυξη
- β. Το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (ΕΕΕΣ)
- γ. Η Τεχνική Έκθεση
- δ. Το Τεύχος Τεχνικών Προδιαγραφών
- ε. Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός
- στ. Το τιμολόγιο προσφοράς του αναδόχου

ΑΡΘΡΟ 4 - Προϋπολογισμός και τρόπος εκτέλεσής της προμήθειας

Η συνολική ενδεικτική δαπάνη για την προμήθεια θα ανέλθει στο ποσό των 460.000€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% και η οποία θα χρηματοδοτηθεί μέσω του προγράμματος «Φιλόδημος II» και ιδίους πόρους. Συγκεκριμένα ο Δ. Αιγιαλείας θα χρηματοδοτηθεί από το πρόγραμμα «Φιλόδημος II» με το συνολικό ποσό των 295.000€ ενώ το υπόλοιπο ποσό που θα προκύψει θα καλυφθεί με ιδίους πόρους.

Η εκτέλεση της προμήθειας, θα υλοποιηθεί κατόπιν διενέργειας ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΔΙΕΘΝΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ, θα διεξαχθεί μέσω ΕΣΗΔΗΣ, και θα υλοποιηθεί με βάση τους όρους της Διακήρυξης που θα εγκρίνει η Οικονομική Επιτροπή, με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης:

A) Την οικονομικότερη προσφορά για το πρώτο (1) μηχάνημα, Ρυμουλκούμενο μηχάνημα κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) με αρπάγη.

B) Τη συμφερότερη προσφορά για τα υπόλοιπα μηχανήματα.

Οι υποψήφιοι προμηθευτές έχουν το δικαίωμα να υποβάλλουν προσφορές για όλα τα οχήματα και μηχανήματα, **ή μόνο για μέρος αυτών**, όπως αυτά περιγράφονται στον προϋπολογισμό της παρούσας.

ΑΡΘΡΟ 5 - Σύμβαση

Ο ανάδοχος στον οποίο κατακυρώθηκε η προμήθεια υποχρεούται εντός είκοσι (20) ημερών από τη ημερομηνία της ειδικής πρόσκλησης να προσέλθει για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, προσκομίζοντας και την προβλεπόμενη εγγύηση καλής εκτέλεσης του άρθρου 6.2 της παρούσης.

Η σύμβαση συντάσσεται με βάση τους όρους της διακήρυξης και περιλαμβάνει όλα τα στοιχεία της προμήθειας.

- Η σύμβαση θεωρείται ότι εκτελέστηκε όταν:
- Παραδόθηκε ολόκληρη η ποσότητα.
- Παραλήφθηκε οριστικά (ποσοτικά και ποιοτικά) η ποσότητα που παραδόθηκε.
- Έγινε η αποπληρωμή του συμβατικού τιμήματος.
- Εκπληρώθηκαν και οι τυχόν λοιπές συμβατικές υποχρεώσεις και από τα δύο συμβαλλόμενα μέρη και αποδεσμεύθηκαν οι σχετικές εγγυήσεις.
- Εκδοθούν και κατατεθούν οι σχετικές άδειες και πινακίδες κυκλοφορίας προκειμένου να παραδοθούν στο Αμαξοστάσιο του Δήμου και να είναι έτοιμα προς χρήση

ΑΡΘΡΟ 6 - Εγγυήσεις

6.1 ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Κάθε προσφορά συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 1% της προεκτιμώμενης αξίας εκτός ΦΠΑ.

Όταν η προσφορά αφορά μέρος των προς προμήθεια ειδών, γίνεται δεκτή και στην περίπτωση που η εγγύηση καλύπτει το προαναφερόμενο ποσοστό 1% όχι επί του συνόλου του ενδεικτικού

προϋπολογισμού της μελέτης αλλά επί του μέρους του που αντιστοιχεί στο μέρος των προς προμήθεια ειδών που προσφέρονται. 6.2 ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ

Η εγγύηση συμμετοχής του ανακηρυχθέντος ανάδοχου αντικαθίσταται κατά την υπογραφή της σύμβασης δια της προσκόμισης εγγυήσεως καλής εκτέλεσης. Η εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης την οποία θα προσκομίσει ο ανάδοχος, ορίζεται σε ποσοστό 5% του συμβατικού ποσού εκτός ΦΠΑ και θα ισχύει τρεις (3) μήνες επιπλέον του συμβατικού χρόνου. Η εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης επιστρέφεται τρεις (3) μήνες μετά την λήξη του χρόνου σύμβασης και ύστερα από εκκαθάριση των τυχόν απαιτήσεων από τους δύο συμβαλλόμενους. Οι εγγυήσεις γενικότερα εκδίδονται από πιστωτικά Ιδρύματα, ή χρηματοδοτικά Ιδρύματα/ασφαλιστικές επιχειρήσεις κατά την έννοια των περιπτώσεων β' και γ' της παρ. 1 του άρθρου 14 του ν. 4364/ 2016 (Α'13), που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη - μέλη της Ε.Ε. και έχουν σύμφωνα με την νομοθεσία των κρατών μελών αυτό το δικαίωμα, συνοδευόμενες από επίσημη μετάφρασή τους εις την Ελληνική. Στην περίπτωση ένωσης προμηθευτών οι εγγυήσεις περιλαμβάνουν και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των μελών της ένωσης.

ΑΡΘΡΟ 7 - Χρόνος Εγγύησης

Ο ανάδοχος εγγυάται με την υπογραφή της σύμβασης ότι τα είδη που θα προμηθεύσει θα ανταποκρίνονται πλήρως προς τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών, των χαρακτηριστικών και της προσφοράς και ότι θα είναι στο σύνολό τους άριστης ποιότητας κατασκευής και κατάλληλα από κάθε πλευρά για τη χρήση για την οποία προορίζονται.

Ο Δήμος διατηρεί όλα τα δικαιώματα, τα οποία θα ασκήσει όταν διαπιστώσει ότι παραβιάζονται οι παραπάνω διαβεβαιώσεις του προμηθευτή. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να αντικαταστήσει ύστερα από αίτηση του Δήμου προμηθευόμενο είδος ή τμήμα αυτού (ανταλλακτικόν εξάρτημα κ.λ.π.) το οποίο παρουσιάζει σοβαρές αποκλίσεις από τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών μέσα σε διάστημα δεκαπέντε (15) ημερών.

Οι δαπάνες επιστροφής στον προμηθευτή του ακατάλληλου είδους ή τμήματος αυτού και αποστολής του νέου είδους σε αντικατάσταση του ακατάλληλου, θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

ΑΡΘΡΟ 8 - Χρόνος παράδοσης

Ως μέγιστος χρόνος παράδοσης ορίζονται τέσσερις (4) μήνες - 120 ημερολογιακές ημέρες, μετά την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης. Τυχόν παράταση του χρόνου παράδοσης δύναται να είναι χρονικό διάστημα ίσο ή μικρότερο του αρχικού συμβατικού χρόνου παράδοσης (4 μήνες) (ως ορίζεται από τις σχετικές διατάξεις του 4412/16, Άρθ. 206 παρ.1γ). Ο συμβατικός χρόνος παράδοσης των Μηχανημάτων Έργου, μπορεί να παρατείνεται εφόσον έχει εκδοθεί αιτιολογημένη απόφαση του αρμόδιου αποφαινόμενου οργάνου της αναθέτουσας αρχής, μετά από γνωμοδότηση του αρμόδιου συλλογικού οργάνου, είτε με πρωτοβουλία της αναθέτουσας αρχής, μετά από σχετικό αίτημα και σύμφωνη γνώμη του προμηθευτή, τα οποία υποβάλλονται υποχρεωτικά πριν από τη λήξη του συμβατικού χρόνου εκτέλεσης της προμήθειας.

ΑΡΘΡΟ 9 - Τιμή Προσφοράς

Η προσφερόμενη τιμή σε ευρώ που περιλαμβάνεται στην προσφορά του προμηθευτή είναι σταθερή και αμετάβλητη και ισχύει για όλη τη διάρκεια της προμήθειας και δεν υπόκειται για κανένα λόγο σε αναθεώρηση. Θα πρέπει να αναφέρεται ο ΦΠΑ στον οποίο υπάγεται το προσφερόμενο είδος.

ΑΡΘΡΟ 10 - Παραλαβή - Ποιότητα - Τρόπος πληρωμής

Η μεταφορά και παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων/μηχανημάτων έργου, θα γίνεται με δαπάνη του προμηθευτή, όπου θα λάβει χώρα στο Αμαξοστάσιο του Δήμου και η παράδοσήθα ολοκληρωθεί στο σύνολο της μετά από συνεννόηση με την Υπηρεσία, σύμφωναμε όσακαθορίζονται στο άρθρο 208 του Ν. 4412/16.

Όλα τα δικαιολογητικά πληρωμής ελέγχονται από την αρμόδια υπηρεσία του Δήμου.

Η πληρωμή της αξίας των ειδών της παρούσης θα γίνεται με εξόφληση του ποσού μετά την παραλαβή των υπό προμήθεια μηχανημάτων, την έκδοση των σχετικών αδειών και πινακίδων κυκλοφορίας, έτσι ώστε αυτά να είναι έτοιμα προς χρήση, εφόσον η επιτροπή παραλαβής δεν διαπιστώσει κανένα πρόβλημα ως προς την ποιότητα και καταλληλότητα τους.

Η εξόφληση των σχετικών τιμολογίων γίνεται μετά από:

Α) την παραλαβή των υπό προμήθεια μηχανημάτων,

Β) την έκδοση του τιμολογίου του προμηθευτή,

Γ) την προσκόμιση των νόμιμων δικαιολογητικών

Δ) την έκδοση των σχετικών αδειών και πινακίδων κυκλοφορίας,

Ε) την εκπαίδευση των εργατών και χειριστών του Δήμου για το χειρισμό και την συντήρηση κάθε οχήματος και θα κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσηςπροσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.).

Ζ) την ολική εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον ενός (1) έτους χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων ή/και ωρών λειτουργίας, καθώς και από τα απαραίτητα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή,κατά προτίμηση στην Ελληνική

Η) την ολοκλήρωση κάθε νόμιμου ελέγχου από την Υπηρεσία του Επιτρόπου Ελεγκτικού Συνεδρίου.

ΑΡΘΡΟ 11 - Ποινικές ρήτρες - Έκπτωση του αναδόχου

Ο προμηθευτής που δεν προσέρχεται μέσα στην προθεσμία που του ορίστηκε να υπογράψει τη σχετική σύμβαση κηρύσσεται υποχρεωτικά έκπτωτος από την κατακύρωση ή ανάθεση που έγινε στο όνομά του και από κάθε δικαίωμα που απορρέει από αυτήν.

Εάν γίνεται αδικαιολόγητη υπέρβαση της συμβατικής προθεσμίας και ο ανάδοχος δε συμμορφώνεται προς τις εν γένει υποχρεώσεις του, μπορεί να κηρυχθεί έκπτωτος, κατά τα νόμιμα. Με την ίδια διαδικασία ο προμηθευτής κηρύσσεται υποχρεωτικά έκπτωτος από τη σύμβαση και από κάθε δικαίωμα που απορρέει από αυτήν εφόσον δεν φόρτωσε, παρέδωσε ή αντικατέστησε τα συμβατικά υλικά μέσα στον προβλεπόμενο συμβατικό χρόνο ή στον χρόνο παράτασης που του δόθηκε. Σε περίπτωση καθυστέρησης που οφείλεται σε υπαιτιότητα του Δήμου ή σε ανωτέρα βία η προθεσμία παράδοσης παρατείνεται για τόσο χρόνο όσο θα διαρκεί το από υπαιτιότητα του δήμου, ή από ανωτέραβία κώλυμα του αναδόχου, ο οποίος όμως δεν δικαιούται καμιά αποζημίωση για την καθυστέρηση αυτή. Εάν ο προμηθευτής καθυστερήσει την παράδοση της προμήθειας, πέραν της προαναφερθείσης προθεσμίας, μπορεί να κηρυχθεί έκπτωτος με απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου με συνέπειαολόκληρο το ποσό της εγγύησης να καταπέσει υπέρ του δήμου, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

ΑΡΘΡΟ 12 - Φόροι-τέλη κλπ.

Όλες οι τιμές νοούνται για εμπόρευμα παραδοτέο ελεύθερο από δασμούς και τέλη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

Ο ανάδοχος επιβαρύνεται με όλους τους φόρους, τα τέλη και τις κρατήσεις που ισχύουν κατά την ημέρα διενέργειας του διαγωνισμού.

Ο ανάδοχος θα βαρύνεται με κράτηση ύψους 0,06% η οποία υπολογίζεται επί της αξίας εκτός Φ.Π.Α. της αρχικής σύμβασης καθώς και κάθε συμπληρωματικής σύμβασης σύμφωνα με τον Ν.4013/11 (όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα) για τις ανάγκες της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων. Ο Φ.Π.Α. βαρύνει το Δήμο και αποδίδεται από τον Ανάδοχο.

Αίγιο, 17/09/2018

Αίγιο, 17/09/2018

Ο Συντάξας

Ο Διευθυντής Τ.Υ.

Κουρτάκης Φώτης

Ανδρέας Τσιγκρής

Μηχανολόγος Μηχανικός Τ.Ε.

Πολιτικός Μηχανικός
με βαθμό Α΄